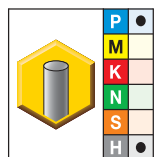
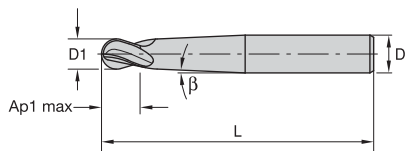


- Стандартные размеры Kennametal.
- Режущая кромка у центра.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

KC637M	D1	D	Ap1 max	L	β
F4AL0300AWM30L040	3,00	6,00	4,00	75,00	2.85
F4AL0300AWL30L040	3,00	6,00	4,00	100,00	1.65
F4AL0400AWM30L050	4,00	6,00	5,00	75,00	2.67
F4AL0400AWL30L050	4,00	6,00	5,00	100,00	1.18
F4AL0500AWM30L060	5,00	6,00	6,00	75,00	1.33
F4AL0500AWL30L060	5,00	8,00	6,00	100,00	1.75
F4AL0600AWM30L080	6,00	8,00	8,00	75,00	2.38
F4AL0600AWL30L080	6,00	10,00	8,00	100,00	2.52
F4AL0800AWL30L120	8,00	10,00	12,00	100,00	1.52
F4AL0800AWX30L120	8,00	12,00	12,00	150,00	1.40
F4AL1000AWL30L150	10,00	12,00	15,00	100,00	1.83
F4AL1000AWX30L150	10,00	12,00	15,00	150,00	.80

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M49.

Точность изготовления концевых фрез			
D1	допуск h8	D	допуск h6
≤3	+0/-0,014	≤3	+0/-0,006
>3-6	+0/-0,018	>3-6	+0/-0,008
>6-10	+0/-0,022	>6-10	+0/-0,009
>10-18	+0/-0,027	>10-18	+0/-0,011
>18-30	+0/-0,033	>18-30	+0/-0,013



Цельные концевые фрезы