

Твердосплавные концевые фрезы MaxiMet™, обеспечивающие высокий удельный съем металла и превосходное качество обработанной поверхности

Основная область применения

Разработаны с целью значительного сокращения времени обработки алюминия! Инновационную геометрию отличает наличие зачистной режущей кромки, которая обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности деталей из алюминия. Фреза MaxiMet позволяет выполнять чистовую и черновую обработку одним инструментом.

Особенности и преимущества

Более высокая производительность и рентабельность

- Один инструмент для черновой и чистовой обработки.
- Обработка паза с осевой глубиной резания до 1 x D. Боковое фрезерование с шириной резания до 0,5 x D и глубиной резания 1,5 x D.
- Трехзубые фрезы с неравномерным расположением зубьев обеспечивают безвибрационную обработку.
- Эффективны во всем диапазоне скоростей обработки.
- Стандартная программа включает фрезы с различными радиусами скругления и удлиненными хвостовиками.

Пример обработки:

фрезерование блока цилиндров

Операция: прорезание пазов

Деталь: блок цилиндров

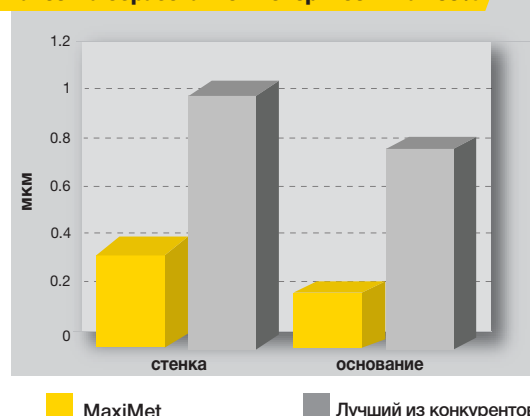
Обрабатываемый материал: алюминий 6061

Решение: цельная твердосплавная концевая фреза MaxiMet

Результаты: на 100% повышено качество обработанной поверхности стенок и основания



Фреза MaxiMet обеспечила повышение качества обработанной поверхности на 100%!



	КОНКУРЕНТ	MaxiMet
сплав:	без покрытия	без покрытия
концевая фреза:	16 мм	16 мм
обрабатываемый материал:	3-зубая фреза	3-зубая фреза MaxiMet
глубина резания (ap):	алюминий	алюминий
глубина резания (ар):	8 мм	8 мм
ширина резания (ae):	8 мм	8 мм
скорость резания (vc):	8 мм	8 мм
частота вращения (N):	610 м/мин	610 м/мин
подача (vf):	12.000 RPM	12.000 RPM
подача на зуб (fz):	3.600 мм/мин	3.600 мм/мин
удельный съем металла:	0,1 мм/зуб	0,1 мм/зуб
	230 см ³ /мин	230 см ³ /мин