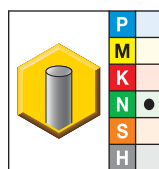
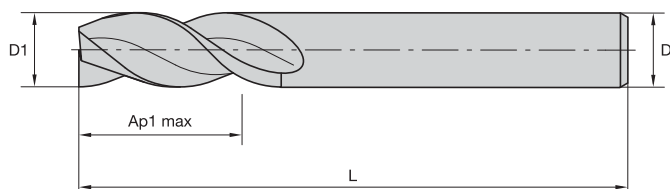
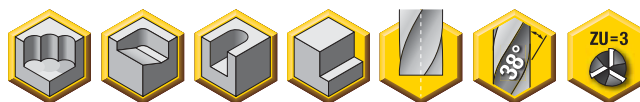


- Стандартные размеры Kennametal.
- Режущая кромка у центра.
- Эффективны при обработке тонкостенных деталей.
- Зачистная фаска, специальная перемычка и геометрия канавки обеспечивают более высокое качество обработанной поверхности.
- Уникальная геометрия обеспечивает максимальный удельный сьем металла.



K600

- лучший выбор
- альтернативный выбор

Цельные концевые фрезы

| | D1 | D | Ap1 max | L |
|--------------|-------|-------|---------|--------|
| ABDE0300A3AS | 3,00 | 3,00 | 12,00 | 38,00 |
| ABDE0400A3AS | 4,00 | 4,00 | 12,00 | 50,00 |
| ABDE0500A3AS | 5,00 | 5,00 | 14,00 | 50,00 |
| ABDE0600A3AS | 6,00 | 6,00 | 16,00 | 50,00 |
| ABDE0800A3AS | 8,00 | 8,00 | 20,00 | 63,00 |
| ABDE1000A3AS | 10,00 | 10,00 | 22,00 | 76,00 |
| ABDE1200A3AS | 12,00 | 12,00 | 25,00 | 76,00 |
| ABDE1400A3AS | 14,00 | 14,00 | 32,00 | 83,00 |
| ABDE1600A3AS | 16,00 | 16,00 | 32,00 | 89,00 |
| ABDE1800A3AS | 18,00 | 18,00 | 38,00 | 100,00 |
| ABDE2000A3AS | 20,00 | 20,00 | 38,00 | 104,00 |

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M62.

Точность изготовления концевых фрез

| D1 | D1 допуск | D допуск |
|-------|-----------|----------|
| <6 мм | DIN e8 | DIN h6 |
| >6 мм | DIN h6 | DIN h6 |