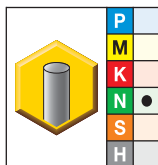
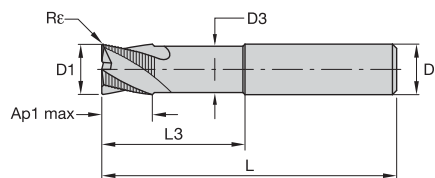


- Геометрия для обработки алюминия.
- Режущая кромка у центра.



K600

- лучший выбор
- альтернативный выбор

	D1	D	Ap1 max	L3	L	Rε	D3
F3BA0600ADL40E180	6,00	6,00	8,00	18,00	57,00	0,25	5,00
F3BA0800ADL40E240	8,00	8,00	10,00	24,00	63,00	0,25	7,00
F3BA1000ADL40E300	10,00	10,00	12,00	30,00	72,00	0,25	9,00
F3BA1200ADL40E360	12,00	12,00	15,00	36,00	83,00	0,25	11,00
F3BA1600ADL40E480	16,00	16,00	20,00	48,00	92,00	1,00	15,00
F3BA2000ADL40E600	20,00	20,00	24,00	60,00	104,00	1,00	19,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M64.

Цельные концевые фрезы

Точность изготовления концевых фрез

D1	допуск d11	D	Допуск h6
≤3	-0,020/-0,080	≤3	+0/-0,006
>3-6	-0,030/-0,105	>3-6	+0/-0,008
>6-10	-0,040/-0,130	>6-10	+0/-0,009
>10-18	-0,050/-0,160	>10-18	+0/-0,011
>18-30	-0,065/-0,195	>18-30	+0/-0,013