

■ F3АН...AWS30...

Группа материала	A		B		КС635М		Значения подачи на зуб fz указаны для торцевого фрезерования (А). Для прорезания пазов (В) подачу fz уменьшите на 20%.							
	ap	ae	ap	Скорость резания — vc м/мин		мм	D1 — диаметр							
				min	max		0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	
P	1	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	150	200	fz	0,003	0,004	0,005	0,006	0,008	0,009	0,012
	2	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	140	190	fz	0,003	0,004	0,005	0,006	0,008	0,009	0,012
	3	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	120	160	fz	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,008	0,010
	4	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	90	150	fz	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009
M	1	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	90	115	fz	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,008	0,010
	2	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	60	80	fz	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,008
K	1	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	120	150	fz	0,003	0,004	0,005	0,006	0,008	0,009	0,012
	2	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	110	130	fz	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,008	0,010
N	1	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	250	1000	fz	0,005	0,006	0,007	0,009	0,012	0,014	0,017
	2	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	250	750	fz	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009	0,011	0,014
	3	1 x D	0,1 x D	0,25 x D	250	750	fz	0,004	0,005	0,006	0,008	0,010	0,012	0,016

ПРИМЕЧАНИЕ: Нижнее значение скорости резания используется при выполнении операций со съемом большого припуска или при обработке более твердых материалов в пределах группы. Верхнее значение скорости резания используется при выполнении операций чистовой обработки или при обработке менее твердых материалов в пределах группы.

Цельные концевые фрезы

Вам требуется изделие, не представленное в этом каталоге? Посетите веб-сайт Kennametal!



Цельные концевые фрезы

Онлайн-каталог продукции доступен круглосуточно

Если вы ищете лучшие решения по инструментальной оснастке Kennametal, посетите сайт <http://www.kennametal.su> и ознакомьтесь с нашим электронным каталогом. Это быстро, бесплатно и всегда доступно. Электронный онлайн-каталог обновляется каждую неделю. В нем представлены изделия и решения для фрезерования, точения, обработки отверстий, а также системы инструментальной оснастки для различных операций обработки.



M80

