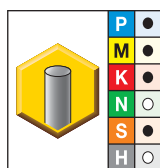
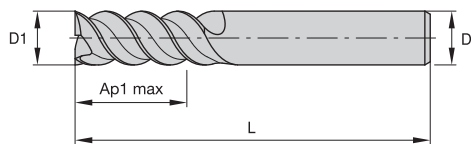


- Режущая кромка у центра.



KC625M

- лучший выбор
- альтернативный выбор

	D1	D	Ap1 max	L
F3AJ0600ADL60	6,00	6,00	13,00	57,00
F3AJ0800ADL60	8,00	8,00	19,00	63,00
F3AJ1000ADL60	10,00	10,00	22,00	72,00
F3AJ1200ADL60	12,00	12,00	26,00	83,00
F3AJ1400ADL60	14,00	14,00	26,00	83,00
F3AJ1600ADL60	16,00	16,00	32,00	92,00
F3AJ1800ADL60	18,00	18,00	32,00	92,00
F3AJ2000ADL60	20,00	20,00	38,00	104,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M93.

Цельные концевые фрезы

Точность изготовления концевых фрез

D1	допуск e8	D	допуск h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3-6	-0,020/-0,038	>3-6	+0/-0,008
>6-10	-0,025/-0,047	>6-10	+0/-0,009
>10-18	-0,032/-0,059	>10-18	+0/-0,011
>18-30	-0,040/-0,073	>18-30	+0/-0,013