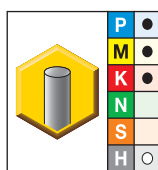
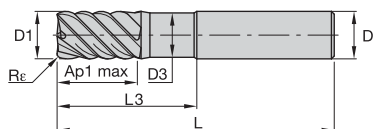


- Режущая кромка у центра.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

KCPM15	D1	D	Ap1 max	L3	L	Rε	D3	Z U
F8AJ0800ADK45E160	8,00	8,00	8,00	16,00	58,00	1,00	7,00	8
F8AJ1000ADK45E200	10,00	10,00	10,00	20,00	66,00	1,00	9,00	8
F8AJ1200ADK45E240	12,00	12,00	12,00	24,00	73,00	1,00	11,00	8
F10AJ1600ADK45E320	16,00	16,00	16,00	32,00	82,00	1,00	15,00	10
F10AJ2000ADK45E400	20,00	20,00	20,00	40,00	92,00	1,00	19,00	10

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M94.

Цельные концевые фрезы

Точность изготовления концевых фрез

D1	допуск e8	D	допуск h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3-6	-0,020/-0,038	>3-6	+0/-0,008
>6-10	-0,025/-0,047	>6-10	+0/-0,009
>10-18	-0,032/-0,059	>10-18	+0/-0,011
>18-30	-0,040/-0,073	>18-30	+0/-0,013