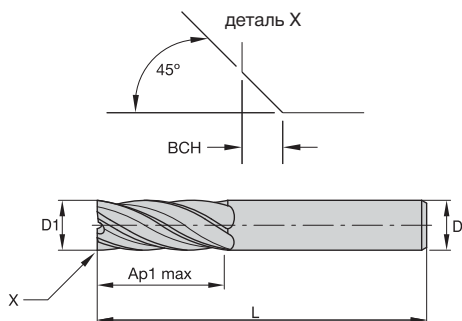
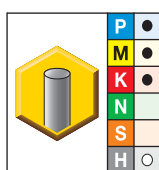


• Режущая кромка на периферии.



beyond



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

KCPM15	D1	D	Ap1 max	L	BCH	Z U
F6AJ0600ADL45	6,00	6,00	13,00	57,00	0,10	6
F6AJ0600AWM45	6,00	6,00	18,00	62,00	0,10	6
F6AJ0800ADL45	8,00	8,00	19,00	63,00	0,20	6
F6AJ0800AWM45	8,00	8,00	24,00	68,00	0,20	6
F6AJ1000ADL45	10,00	10,00	22,00	72,00	0,30	6
F6AJ1000AWL45	10,00	10,00	30,00	80,00	0,30	6
F6AJ1200ADL45	12,00	12,00	26,00	83,00	0,30	6
F6AJ1200AWL45	12,00	12,00	36,00	93,00	0,30	6
F6AJ1400ADL45	14,00	14,00	26,00	83,00	0,30	6
F6AJ1600ADL45	16,00	16,00	32,00	92,00	0,40	6
F6AJ1600AWX45	16,00	16,00	48,00	108,00	0,40	6
F8AJ2000AWX45	20,00	20,00	60,00	126,00	0,40	8
F8AJ2500AWX45	25,00	25,00	75,00	150,00	0,40	8

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M95.

Точность изготовления концевых фрез				С фаской (размер фаски)		
D1	допуск e8	D	допуск h6	D1 h10	BCH	допуск
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006	2-6,75	0,10	-0,05
>3-6	-0,020/-0,038	>3-6	+0/-0,008	6,76-9,7	0,20	-0,10
>6-10	-0,025/-0,047	>6-10	+0/-0,009	9,71-15,7	0,30	-0,10
>10-18	-0,032/-0,059	>10-18	+0/-0,011	15,71-25	0,40	-0,20
>18-30	-0,040/-0,073	>18-30	+0/-0,013			

Цельные концевые фрезы