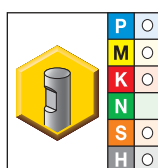
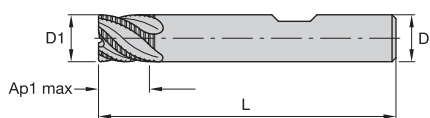


- Режущая кромка у центра.
- Плоский профиль.



KC633M

- лучший выбор
- альтернативный выбор

	D1	D	Ap1 max	L	Z U
F4BJ0600BDL45L060	6,00	6,00	6,00	57,00	4
F4BJ0800BDL45L080	8,00	8,00	8,00	63,00	4
F4BJ1000BDL45L100	10,00	10,00	10,00	72,00	4
F4BJ1200BDL45L120	12,00	12,00	12,00	83,00	4

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M108.

Точность изготовления концевых фрез			
D1	допуск d11	D	допуск h6
≤ 3	-0,020/-0,080	≤ 3	+0/-0,006
>3-6	-0,030/-0,105	>3-6	+0/-0,008
>6-10	-0,040/-0,130	>6-10	+0/-0,009
>10-18	-0,050/-0,160	>10-18	+0/-0,011
>18-30	-0,065/-0,195	>18-30	+0/-0,013

D1 d11	Радиус скругления вершины (размер фаски)	
	R	допуск
6-11,99	0,75	± 0,05
12-19,99	1,00	± 0,05
20-25	1,25	± 0,05

Цельные концевые фрезы