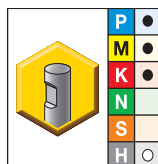
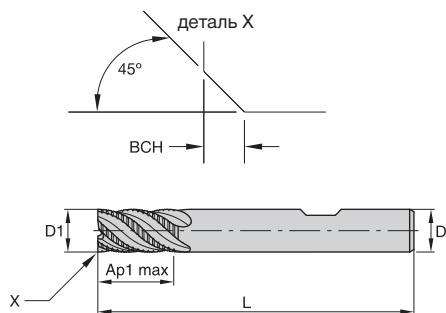


- Режущая кромка у центра.
- Плоский профиль.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

КСПМ15	D1	D	Ap1 max	L	BСН	Z U
F4BJ0600BDL45	6,00	6,00	13,00	57,00	0,10	4
F4BJ0800BDL45	8,00	8,00	19,00	63,00	0,20	4
F4BJ1000BDL45	10,00	10,00	22,00	72,00	0,30	4
F4BJ1200BDL45	12,00	12,00	26,00	83,00	0,30	4
F6BJ1600BDL45	16,00	16,00	32,00	92,00	1,00	6
F6BJ2000BDL45	20,00	20,00	38,00	104,00	1,25	6
F6BJ2500BDL45	25,00	25,00	45,00	121,00	1,25	6

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M108.

Цельные концевые фрезы

Точность изготовления концевых фрез				С фаской (размер фаски)		
D1	допуск h11	D	допуск h6	D1 h10	BСН	допуск
≤ 3	+0/-0,060	≤ 3	+0/-0,006	2-6,75	0,10	-0,05
>3-6	+0/-0,075	>3-6	+0/-0,008	6,76-9,7	0,20	-0,10
>6-10	+0/-0,090	>6-10	+0/-0,009	9,71-15,7	0,30	-0,10
>10-18	+0/-0,110	>10-18	+0/-0,011	15,71-25	0,40	-0,20
>18-30	+0/-0,130	>18-30	+0/-0,013			