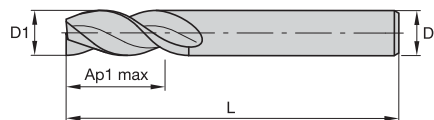
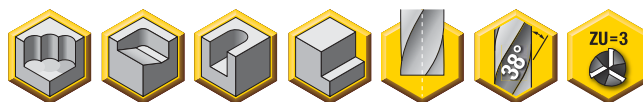
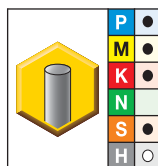


- Стандартные размеры Kennametal.
- Режущая кромка у центра.
- Неравномерное расположение зубьев.
- Черновая/чистовая обработка.



НОВИНКА!

GOmill



- лучший выбор
- альтернативный выбор

KC643M		KC643M		D1	D	Ap1 max	L
UEDE0200A3AS		UEDE0200B3AS		2,00	6,00	4,00	38,00
UEDE0300A3AS		UEDE0300B3AS		3,00	6,00	5,00	38,00
UEDE0400A3AS		UEDE0400B3AS		4,00	6,00	7,00	38,00
UEDE0500A3AS		UEDE0500B3AS		5,00	6,00	8,00	38,00
UEDE0600A3AS		UEDE0600B3AS		6,00	6,00	8,00	38,00
UEDE0800A3AS		UEDE0800B3AS		8,00	8,00	11,00	43,00
UEDE1000A3AS		UEDE1000B3AS		10,00	10,00	13,00	50,00
UEDE1200A3AS		UEDE1200B3AS		12,00	12,00	15,00	55,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M135.

Точность изготовления концевых фрез

D1	допуск e8	D	допуск h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3-6	-0,020/-0,038	>3-6	+0/-0,008
>6-10	-0,025/-0,047	>6-10	+0/-0,009
>10-18	-0,032/-0,059	>10-18	+0/-0,011
>18-30	-0,040/-0,073	>18-30	+0/-0,013



Цельные концевые фрезы