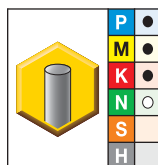
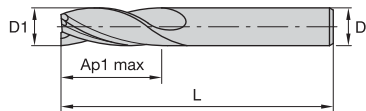
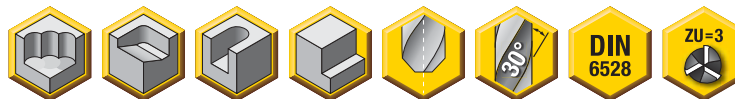


• Режущая кромка у центра.



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

	D1	D	Ap1 max	L
KC633M				
F3AH0400ADN30	4,00	4,00	8,00	50,00
F3AH0450ADN30	4,50	4,50	8,00	50,00
F3AH0500ADN30	5,00	5,00	10,00	50,00
F3AH0550ADN30	5,50	5,50	10,00	57,00
F3AH0600ADN30	6,00	6,00	10,00	57,00
F3AH0650ADN30	6,50	6,50	13,00	60,00
F3AH0700ADN30	7,00	7,00	13,00	60,00
F3AH0750ADN30	7,50	7,50	16,00	63,00
F3AH0800ADN30	8,00	8,00	16,00	63,00
F3AH0850ADN30	8,50	8,50	16,00	67,00
F3AH0900ADN30	9,00	9,00	16,00	67,00
F3AH0950ADN30	9,50	9,50	19,00	72,00
F3AH1000ADN30	10,00	10,00	19,00	72,00
F3AH1100ADN30	11,00	11,00	22,00	83,00
F3AH1200ADN30	12,00	12,00	22,00	83,00
F3AH1300ADN30	13,00	13,00	22,00	83,00
F3AH1400ADN30	14,00	14,00	22,00	83,00
F3AH1500ADN30	15,00	15,00	26,00	92,00
F3AH1600ADN30	16,00	16,00	26,00	92,00
F3AH1800ADN30	18,00	18,00	26,00	92,00
F3AH2000ADN30	20,00	20,00	32,00	104,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M134.

Цельные концевые фрезы

Точность изготовления концевых фрез				С фаской (размер фаски)		
D1	допуск h10	D	допуск h6	D1 h10	ВСН	допуск
≤3	+0/-0,04	≤3	+0/-0,006	2-6,75	0,10	-0,05
>3-6	+0/-0,048	>3-6	+0/-0,008	6,76-9,7	0,20	-0,10
>6-10	+0/-0,058	>6-10	+0/-0,009	9,71-15,7	0,30	-0,10
>10-18	+0/-0,070	>10-18	+0/-0,011	15,71-25	0,40	-0,20
>18-30	+0/-0,084	>18-30	+0/-0,013			