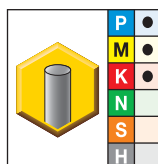
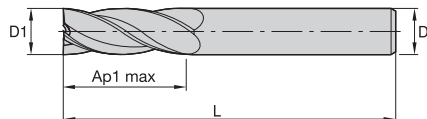


- Режущая кромка у центра.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

	D1	D	Ap1 max	L
KC633M				
F4AJ0400ADN30	4,00	4,00	11,00	50,00
F4AJ0450ADN30	4,50	4,50	11,00	50,00
F4AJ0500ADN30	5,00	5,00	13,00	50,00
F4AJ0550ADN30	5,50	5,50	13,00	57,00
F4AJ0600ADN30	6,00	6,00	13,00	57,00
F4AJ0650ADN30	6,50	6,50	16,00	60,00
F4AJ0700ADN30	7,00	7,00	16,00	60,00
F4AJ0750ADN30	7,50	7,50	19,00	63,00
F4AJ0800ADN30	8,00	8,00	19,00	63,00
F4AJ0850ADN30	8,50	8,50	19,00	67,00
F4AJ0900ADN30	9,00	9,00	19,00	67,00
F4AJ0950ADN30	9,50	9,50	22,00	72,00
F4AJ1000ADN30	10,00	10,00	22,00	72,00
F4AJ1200ADN30	12,00	12,00	26,00	83,00
F4AJ1300ADN30	13,00	13,00	26,00	83,00
F4AJ1400ADN30	14,00	14,00	26,00	83,00
F4AJ1500ADN30	15,00	15,00	32,00	92,00
F4AJ1600ADN30	16,00	16,00	32,00	92,00
F4AJ1800ADN30	18,00	18,00	32,00	92,00
F4AJ2000ADN30	20,00	20,00	38,00	104,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M137.

Точность изготовления концевых фрез				С фаской (размер фаски)		
D1	допуск h10	D	допуск h6	D1 h10	ВСН	допуск
≤3	+0/-0,04	≤3	+0/-0,006	2-6,75	0,10	-0,05
>3-6	+0/-0,048	>3-6	+0/-0,008	6,76-9,7	0,20	-0,10
>6-10	+0/-0,058	>6-10	+0/-0,009	9,71-15,7	0,30	-0,10
>10-18	+0/-0,070	>10-18	+0/-0,011	15,71-25	0,40	-0,20
>18-30	+0/-0,084	>18-30	+0/-0,013			

Цельные концевые фрезы