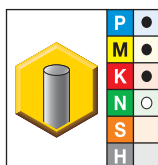
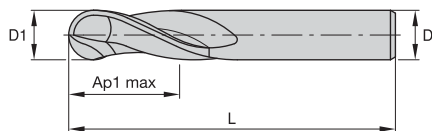


- Режущая кромка у центра.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

	D1	D	Ap1 max	L
KC633M				
F2AL0200ADN30	2,00	2,00	6,00	32,00
F2AL0300ADN30	3,00	3,00	7,00	32,00
F2AL0400ADN30	4,00	4,00	8,00	50,00
F2AL0500ADN30	5,00	5,00	10,00	50,00
F2AL0600ADN30	6,00	6,00	10,00	57,00
F2AL0800ADN30	8,00	8,00	16,00	63,00
F2AL1000ADN30	10,00	10,00	19,00	72,00
F2AL1200ADN30	12,00	12,00	22,00	83,00
F2AL1400ADN30	14,00	14,00	22,00	83,00
F2AL1600ADN30	16,00	16,00	26,00	92,00
F2AL1800ADN30	18,00	18,00	26,00	92,00
F2AL2000ADN30	20,00	20,00	32,00	104,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M140.

Точность изготовления концевых фрез

D1	допуск h10	D	допуск h6
≤3	+0/-0,04	≤3	+0/-0,006
>3-6	+0/-0,048	>3-6	+0/-0,008
>6-10	+0/-0,058	>6-10	+0/-0,009
>10-18	+0/-0,070	>10-18	+0/-0,011
>18-30	+0/-0,084	>18-30	+0/-0,013

Цельные концевые фрезы