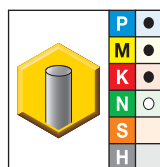
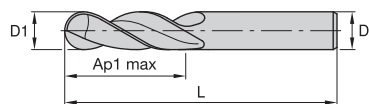


- Стандартные размеры Kennametal.
- Режущая кромка у центра.



KC633M

- лучший выбор
- альтернативный выбор

	D1	D	Ap1 max	L
F2AL0300AWM30L200	3,00	3,00	20,00	75,00
F2AL0400AWM30L250	4,00	4,00	25,00	75,00
F2AL0500AWM30L300	5,00	5,00	30,00	75,00
F2AL0600AWM30L300	6,00	6,00	30,00	75,00
F2AL0800AWL30L400	8,00	8,00	40,00	100,00
F2AL1000AWL30L400	10,00	10,00	40,00	100,00
F2AL1200AWX30L450	12,00	12,00	45,00	150,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M142.

Точность изготовления концевых фрез

D1	допуск h10	D	допуск h6
≤3	+0/-0,04	≤3	+0/-0,006
>3-6	+0/-0,048	>3-6	+0/-0,008
>6-10	+0/-0,058	>6-10	+0/-0,009
>10-18	+0/-0,070	>10-18	+0/-0,011
>18-30	+0/-0,084	>18-30	+0/-0,013