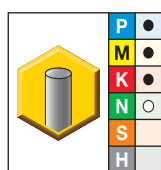
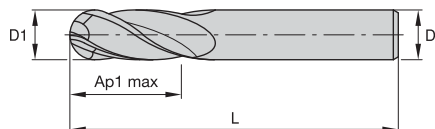


- Режущая кромка у центра.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

KC633M	D1	D	Ap1 max	L
F4AL0200ADN30	2,00	2,00	7,00	32,00
F4AL0300ADN30	3,00	3,00	8,00	32,00
F4AL0400ADN30	4,00	4,00	11,00	50,00
F4AL0500ADN30	5,00	5,00	13,00	50,00
F4AL0600ADN30	6,00	6,00	13,00	57,00
F4AL0800ADN30	8,00	8,00	19,00	63,00
F4AL1000ADN30	10,00	10,00	22,00	72,00
F4AL1200ADN30	12,00	12,00	26,00	83,00
F4AL1400ADN30	14,00	14,00	26,00	83,00
F4AL1600ADN30	16,00	16,00	32,00	92,00
F4AL1800ADN30	18,00	18,00	32,00	92,00
F4AL2000ADN30	20,00	20,00	38,00	104,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M140.

Точность изготовления концевых фрез

D1	допуск h10	D	допуск h6
≤3	+0/-0,04	≤3	+0/-0,006
>3-6	+0/-0,048	>3-6	+0/-0,008
>6-10	+0/-0,058	>6-10	+0/-0,009
>10-18	+0/-0,070	>10-18	+0/-0,011
>18-30	+0/-0,084	>18-30	+0/-0,013

Цельные концевые фрезы