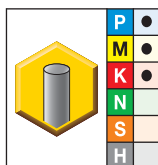
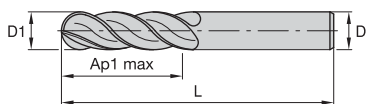


- Стандартные размеры Kennametal.
- Режущая кромка у центра.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

	D1	D	Ap1 max	L
KC633M				
F4AL0300AWM30L200	3,00	3,00	20,00	75,00
F4AL0400AWM30L250	4,00	4,00	25,00	75,00
F4AL0500AWM30L300	5,00	5,00	30,00	75,00
F4AL0600AWM30L300	6,00	6,00	30,00	75,00
F4AL0800AWL30L400	8,00	8,00	40,00	100,00
F4AL1000AWL30L400	10,00	10,00	40,00	100,00
F4AL1200AWX30L450	12,00	12,00	45,00	150,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M142.

Точность изготовления концевых фрез

D1	допуск h10	D	допуск h6
≤3	+0/-0,04	≤3	+0/-0,006
>3-6	+0/-0,048	>3-6	+0/-0,008
>6-10	+0/-0,058	>6-10	+0/-0,009
>10-18	+0/-0,070	>10-18	+0/-0,011
>18-30	+0/-0,084	>18-30	+0/-0,013



Цельные концевые фрезы