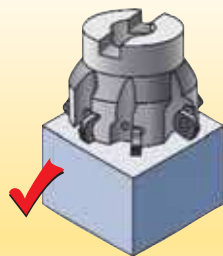
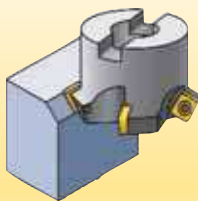


## Рекомендации по использованию каталога 2013

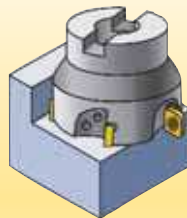
### Шаг 1 • Выберите тип операции



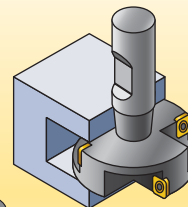
Торцевое фрезерование



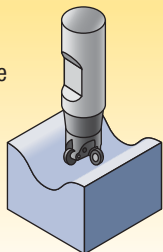
Снятие фаски



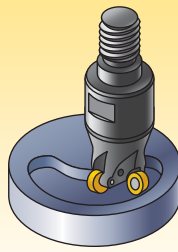
Фрезерование уступов (Фрезерование концевой фрезой)



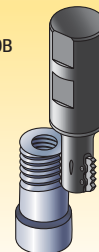
Прорезание пазов



Профильное фрезерование



Обработка фрезой с режущими пластинами из керамики



Фрезерование резьбы

### Шаг 2 • Выберите обрабатываемый материал

● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

Описание по ISO

Группа материала

Сталь	P	●	P1-P2	Углеродистая сталь
			P3-P4	Легированная и инструментальная сталь
			P5-P6	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали
Нержавеющая сталь	M	●	M1-M2	Аустенитная нержавеющая сталь
			M3	Дуплексная нержавеющая сталь (ферритно-аустенитная)
Чугун	K	○	K1-K2	Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун >80 KSI
			K3	Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун >80 KSI
Цветные металлы	N	○	N1-N2	Алюминиевые сплавы с содержанием кремния <12.2%
			N3	Алюминиевые сплавы с содержанием кремния >12.2% Si
Жаропрочные сплавы	S	●	S1-S2	Жаропрочные сплавы на основе железа и кобальта
			S3	Жаропрочные сплавы на основе никеля
			S4	Титановые сплавы с альфа-бета-структурой
Закаленная сталь	H	○	H1	Закаленные стали и отбеленные чугуны

### Шаг 3 • Выберите максимальную осевую глубину резания (Ap)

