



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износостойкость ← → прочность

Сплав

Покрyтие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KMF	KMF представляет собой твердый сплав без покрытия с мелкозернистой основной, предназначенный для обработки жаропрочных сплавов и цветных металлов.				K					
K115M	Высококлассный твердый сплав без покрытия, обеспечивающий высокую износостойкость кромки при обработке цветных металлов и чугуна. Рекомендуется для обработки с СОЖ.		K							
K313	Твердый сплав без покрытия, рекомендуемый для обработки чугуна, жаропрочных сплавов и цветных металлов. Этот сплав может использоваться с СОЖ и без, и предназначен для обработки на легких режимах.		K							
K110M	Универсальный твердый сплав без покрытия для легких режимов резания и общей обработки цветных металлов. Сплав K110M может использоваться с СОЖ или без.		K							
K125M	Твердый сплав без покрытия, особо рекомендуемый для обработки стали без использования СОЖ. Предназначен в основном для обработки на легких режимах резания.									
KC410M	Чрезвычайно твердый сплав с покрытием из TiB ₂ , нанесенным методом PVD, демонстрирующий исключительную износостойкость при повышенных скоростях резания. Сплав KC410M предотвращает образование нароста на кромке, минимизирует образование заусенцев и обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности. Этот сплав прекрасно подходит для обработки алюминиевых сплавов с содержанием кремния <10%, а также других цветных металлов.									
KC422M	Чрезвычайно износостойкий сплав с покрытием из TiB ₂ , нанесенным методом PVD. Благодаря твердому покрытию и прочной основе сплав KC422M является идеальным выбором для полустойкой и черновой обработки алюминиевых сплавов с содержанием кремния <10%, а также других цветных металлов.									
KC505M	Высокоизносостойкий сплав с покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD, подходит в первую очередь для обработки стали и закаленной стали на легких режимах.									