



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

- P** Сталь
- M** Нержавеющая сталь
- K** Чугун
- N** Цветные металлы
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

износо-стойкость ← → прочность

Сплав

Покрyтие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KC510M	Высокоизносостойкий твердый сплав с покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD, подходит в первую очередь для фрезерования алюминия и жаропрочных сплавов на легких режимах. Также подходит для обработки стали и закаленной стали.	P	M	N	S	H				
KC514M	Твердый сплав с покрытием увеличенной толщины из TiAlN, нанесенным методом PVD, обеспечивающий высокую износостойкость и прочность. Сплав KC514M рекомендуется в первую очередь для обработки чугуна на легких и средних режимах, с использованием СОЖ и без.	K								
KC515M	Высококлассный сплав с основой K10 и покрытием из TiAlN обеспечивает высокую износостойкость и увеличенный срок службы инструмента при чистовой обработке. Рекомендуется в качестве режущего материала для чистовых фрез со сферическим концом и для торoidalных пластин для обработки штампов и пресс-форм. Используется на умеренных и высоких скоростях резания.	P	M	K						
KC520M	Твердый сплав с покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD, разработан специально для общей обработки ковкого чугуна и может использоваться с СОЖ или без.	K								
KC522M	Твердый сплав с покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD, разработан для повышения производительности операций общей обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали. Сплав KC522M обеспечивает повышенную износостойкость и прочность.	P	M	K	S					
KC524M	Твердый сплав с покрытием увеличенной толщины из TiAlN, нанесенным методом PVD, обеспечивающий высокую износостойкость и прочность. Сплав в первую очередь рекомендуется для общей обработки всех видов чугуна, с использованием СОЖ и без.	K								
KC525M	Новый универсальный твердый сплав с покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD, идеально подходит для фрезерования стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов на легких режимах. Сплав KC525M может использоваться с СОЖ или без.	P	M							
KC527M	Твердый сплав с покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD, идеально подходит для получистового фрезерования стали и высокопрочного ковкого чугуна. Наилучшие результаты достигаются при обработке без СОЖ, хотя обработка с СОЖ также допускается.	P	K							