



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

- P** Сталь
- M** Нержавеющая сталь
- K** Чугун
- N** Цветные металлы
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

износостойкость ← → прочность

Сплав

Покрyтие	Описание марки твердого сплава	Скорость (м/мин)									
		05	10	15	20	25	30	35	40	45	
<b>KC720M</b>	Твердый сплав с покрытием из TiAlN-TiN, нанесенным методом PVD, обеспечивает сбалансированное сочетание износостойкости и устойчивости к деформации, а также демонстрирует превосходную прочность.	<b>P</b>									
		<b>M</b>									
<b>KC725M</b>	Высокопроизводительный твердый сплав с покрытием из TiAlN, нанесенным методом PVD, для фрезерования стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Благодаря высокой стойкости основы к температурным изменениям, этот сплав идеально подходит для обработки как с использованием СОЖ, так и без. Сплав KC725M рекомендуется для выполнения операций общего назначения и обработки в тяжелых условиях.	<b>P</b>									
		<b>M</b>									
		<b>S</b>									
<b>KC730M</b>	Твердый сплав с покрытием из TiN, нанесенным методом PVD на прочную основу, рекомендуется для общего фрезерования на умеренных скоростях. Сплав KC730M может использоваться с СОЖ или без.	<b>P</b>									
		<b>M</b>									
<b>KC735M</b>	Твердый сплав с покрытием из TiN, нанесенным методом PVD, обеспечивает непревзойденное сочетание высокой прочности и износостойкости. Соответствуя самым строгим требованиям по прочности, сплав KC735M показывает выдающиеся результаты при фрезеровании в нормальных и тяжелых условиях с использованием СОЖ и без.	<b>P</b>									
		<b>M</b>									
<b>KCK15</b>	Твердый сплав с многослойным покрытием из TiN-MT-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , нанесенным методом CVD, с усовершенствованной технологией дополнительной обработки после нанесения покрытия Veupond™. KCK15 представляет собой износостойкий сплав с оптимальной прочностью для фрезерования чугуна на повышенных скоростях. Сплав демонстрирует высокие результаты при обработке без использования СОЖ, но также может использоваться с СОЖ.	<b>K</b>									
<b>KTRK20</b>	Кермет с многослойным покрытием из TiAlN-AlCrN, нанесенным методом PVD. Этот прочный кермет подходит преимущественно для обработки стали, нержавеющей стали и чугуна на легких и средних режимах без использования СОЖ.	<b>P</b>									
		<b>M</b>									
		<b>K</b>									
<b>KCPK30</b>	Твердый сплав с многослойным покрытием из TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , нанесенным методом CVD, с усовершенствованной технологией дополнительной обработки после нанесения покрытия Veupond™ и очень прочной основой. Сплав KCPK30 имеет обширную область применения и рекомендуется для общего и черного фрезерования стали и чугуна. Сплав демонстрирует высокие результаты при обработке без использования СОЖ, но также может использоваться с СОЖ.	<b>P</b>									
		<b>K</b>									
<b>KCMP30</b>	Твердый сплав с многослойным покрытием из TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , нанесенным методом CVD, с усовершенствованной технологией дополнительной обработки после нанесения покрытия Veupond™ и очень прочной основой. Сплав KCMP30 имеет обширную область применения и рекомендуется для общего и черного фрезерования стали и чугуна. Сплав демонстрирует высокие результаты при обработке без использования СОЖ, но также может использоваться с СОЖ.	<b>P</b>									
		<b>M</b>									
		<b>S</b>									