



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

<b>P</b>	Сталь
<b>M</b>	Нержавеющая сталь
<b>K</b>	Чугун
<b>N</b>	Цветные металлы
<b>S</b>	Жаропрочные сплавы
<b>H</b>	Закаленная сталь

износостойкость ← → прочность

Сплав

Покрyтие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
<b>KC907M</b>	Твердый сплав с покрытием из TiN-MT-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , нанесенным методом CVD на очень твердую основу, обеспечивающую превосходную износостойкость. Рекомендуется в основном для чистовой обработки чугуна в хороших условиях резания.									
<b>KC914M</b>	Твердый сплав с покрытием из TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -ZrCN, нанесенным методом CVD, идеально подходит для фрезерования серого чугуна на высокой скорости в хороших условиях резания. Предпочтительнее использование без СОЖ.									
<b>KC917M</b>	Износостойкий твердый сплав с многослойным покрытием из TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , нанесенным методом CVD, обладает оптимальной прочностью для высокоскоростного фрезерования чугуна в нормальных условиях. Сплав демонстрирует высокие результаты при обработке без использования СОЖ, но также может использоваться с СОЖ.									
<b>KC924M</b>	Твердый сплав с многослойным покрытием из TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , нанесенным методом CVD, обеспечивает высокую прочность при фрезеровании всех типов чугуна в нормальных и тяжелых условиях. Сплав демонстрирует высокие результаты при обработке без использования СОЖ, но также может использоваться с СОЖ.									
<b>KC927M</b>	Твердый сплав с многослойным покрытием из TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN, нанесенным методом CVD на прочную основу, рекомендуется для обработки всех типов стали и ковкого чугуна в нормальных условиях. Сплав демонстрирует высокие результаты при обработке без использования СОЖ, но также может использоваться с СОЖ.									
<b>KYSM10</b>	Сплав KYSM10 (ранее KY2100) отличается превосходной стойкостью к ударным нагрузкам в сочетании с высокой износостойкостью кромки при обработке жаропрочных сплавов в нормальных условиях. Сплав KYSM10 также подходит для обработки нержавеющей стали.									
<b>KY3500</b>	Керамика на основе мелкозернистого нитрида кремния Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> рекомендуется для обработки серого и ферритного ковкого чугуна в нормальных условиях. Материал рекомендуется для использования без СОЖ.									
<b>KYHS10</b>	Сплав KYHS10 (ранее KY4300) представляет собой матрицу из Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , усиленную волокнами SiC, и обеспечивает превосходную прочность при обработке жаропрочных сплавов и черных металлов с высокой твердостью по Бринеллю.									