



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

- P** Сталь
- M** Нержавеющая сталь
- K** Чугун
- N** Цветные металлы
- S** Жаропрочные сплавы
- H** Закаленная сталь

износостойкость ← → прочность

Сплав

Покрyтие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
KYSP30	Сочетает в себе превосходную износостойкость, стойкость к образованию трещин и сопротивляемость термическим ударам при чистовой обработке жаропрочных сплавов в нормальных условиях. Сплав KYSP30 отличается гораздо большей стойкостью к образованию проточин по глубине резания по сравнению с керамикой, армированной волокнами SiC.							S		
KYS30	KYS30 является новейшим представителем керамики на основе α/βSiAlON и рекомендуется для чистовой обработки жаропрочных сплавов. Этот сплав обеспечивает превосходную износостойкость, повышенную прочность и сопротивляемость термическим ударам по сравнению с керамикой, армированной волокнами из SiC. Сплав KYS30 также обеспечивает повышенную термическую стабильность.							S		
KB1340	PCBN с мелкозернистой структурой рекомендуется для обработки серого чугуна и сверхтвердых материалов. Этот сплав обеспечивает высокую износостойкость и идеально подходит для чистовой обработки.				K					
KD1410	Твердый сплав со вставками из поликристаллического алмаза (PCD) предназначен для обработки алюминиевых сплавов с очень высоким содержанием кремния, абразивных неметаллов и композитов. Сплав KD1410 может использоваться на очень высоких скоростях резания, даже при высоких требованиях к качеству обработанной поверхности. Этот сплав может использоваться как с СОЖ, так и без, но для достижения высокого качества обработанной поверхности рекомендуется обработка с СОЖ.								N	
KD1415	Твердый сплав со вставками из поликристаллического алмаза (PCD) предназначен для обработки алюминиевых сплавов с низким содержанием кремния, труднообрабатываемых металлов, не содержащих железо, и пластмасс. Сплав KD1415 подходит для непрерывного резания на высоких скоростях, даже при жестких требованиях к качеству обработанной поверхности. Сплав KD1415 рекомендуется для обработки как с использованием СОЖ, так и без.								N	
KD1420	Сплав с переменным размером зерна и вставками из поликристаллического алмаза (PCD) рекомендуется для обработки алюминиевых сплавов с низким содержанием кремния, труднообрабатываемых металлов, не содержащих железо, и пластмасс. Сплав может использоваться на высоких скоростях резания для достижения непревзойденного качества обработанной поверхности, а также подходит для обработки как с использованием СОЖ, так и без.								N	

Подбор аналогичного сплава по названию

KSSR™ — торцевая фреза

HexaCut™ — торцевая фреза

Рекомендуются только для обработки чугуна.

Используются те же самые пластины; изменились только названия сплавов.

старое название сплава TN	НОВОЕ название сплава
TN2510	KC914M
TN5505	KC907M
TN5515	KC917M
TN5520	KC924M
TN6510	KC514M
TN6520	KC524M
TN6525	KC527M
TN6540	KC537M
TN7525	KC927M