

■ Рекомендуемые начальные скорости резания [м/мин]

Группа материала		KC410M			KC520M			KC522M			KC725M		
P	1	—	—	—	—	—	—	395	345	325	315	275	255
	2	—	—	—	—	—	—	330	290	240	260	230	195
	3	—	—	—	—	—	—	305	255	215	240	205	170
	4	—	—	—	—	—	—	270	225	180	215	180	145
	5	—	—	—	—	—	—	225	200	180	180	160	145
	6	—	—	—	—	—	—	200	150	120	160	120	95
M	1	—	—	—	—	—	—	245	215	200	205	180	165
	2	—	—	—	—	—	—	225	190	160	185	160	130
	3	—	—	—	—	—	—	170	145	115	140	120	95
K	1	—	—	—	325	295	260	275	250	220	—	—	—
	2	—	—	—	255	225	215	215	195	180	—	—	—
	3	—	—	—	215	190	170	180	160	145	—	—	—
N	1-2	1460	1300	1195	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	1300	1195	1100	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	50	45	35	45	35	30
	2	—	—	—	—	—	—	50	45	35	45	35	30
	3	—	—	—	—	—	—	60	50	35	55	45	30
	4	—	—	—	—	—	—	85	60	45	75	55	35
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Группа материала		KCK15			KCPM20			KCPK30		
P	1	—	—	—	660	580	535	545	475	440
	2	—	—	—	410	370	330	335	305	275
	3	—	—	—	370	330	305	305	275	250
	4	—	—	—	275	255	230	225	210	190
	5	—	—	—	330	300	275	310	275	255
	6	—	—	—	230	200	175	190	165	—
M	1	—	—	—	270	240	205	250	220	190
	2	—	—	—	245	215	190	225	195	170
	3	—	—	—	195	175	150	175	160	140
K	1	505	460	410	435	390	350	355	320	285
	2	400	355	330	345	310	280	280	255	230
	3	335	300	275	290	255	240	235	210	195
N	1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Торцевые фрезы

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50-100%			
.F..LDJ	0,33	0,65	1,31	0,25	0,48	0,97	0,21	0,42	0,84	0,20	0,39	0,79	0,20	0,39	0,77	.F..LDJ
.E..LD	0,33	0,98	1,97	0,25	0,73	1,46	0,21	0,63	1,27	0,20	0,59	1,18	0,20	0,58	1,16	.E..LD
.S..GD	0,55	1,37	2,38	0,41	1,02	1,75	0,36	0,89	1,52	0,33	0,83	1,42	0,33	0,81	1,39	.S..GD
.S..HD	0,55	1,67	2,70	0,41	1,23	1,98	0,36	1,07	1,72	0,33	1,00	1,60	0,33	0,98	1,57	.S..HD

ПРИМЕЧАНИЕ: в качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».