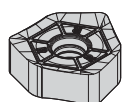


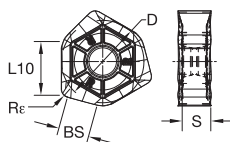
■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..GD	KC725M
P3-P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPK30
P5-P6	.E..LD	KCPM20	.S..GD	KCPM20	.S..HD	KCPM20
M1-M2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..GD	KC725M
M3	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
K1-K2	.E..LD	KCK15	.S..GD	KCK15	.S..GD	KCK15
K3	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
N1-N2	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
S1-S2	.S..GD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
S3	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M	.S..HD	KC725M
S4	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • Dodeka • XNGJ • Чистовая обработка



XNGJ-LDJ3W *
XNGJ-GD3W *



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

	P	M	K	N	S	H
KC410M	●	○	○	○	○	○
KC725M	●	○	○	○	○	○
KCK15	○	○	○	○	○	○
KCPM20	○	○	○	○	○	○
KCPK30	○	○	○	○	○	○

Торцевые фрезы

■ XNGJ-LDJ3W и -GD3W

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	число режущих кромок					
							KC410M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
XNGJ0905ANFNLDJ3W	15,88	5,51	9,60	6,00	2	3	●	○	○	○	○
XNGJ0905ANSNGD3W	15,88	5,51	9,60	6,00	2	3	○	○	○	○	○

*Каждая пластина имеет 3 левые (LH) и 3 правые (RH) зачистные кромки.