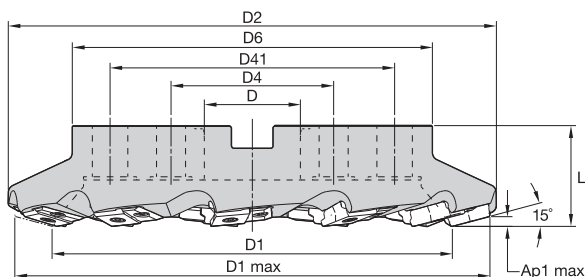
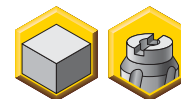


- Четыре режущие кромки на каждой пластине.
- $Ap1 \text{ max} = 6 \text{ мм}$ .
- Возможность обработки с большими подачами.
- Твердосплавные опорные пластины обеспечивают защиту корпуса фрезы.



■ **MEGA15 • Для работы с большими подачами • Насадные фрезы**

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D2	D4	D41	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4163319	MEGA15D125B06LN22	125	172,2	40	185	—	—	100	63	6,1	6	4,72	9200
4163320	MEGA15D160C07LN22	160	207,1	40	220	66,7	—	130	63	6,1	7	6,49	8130
4163321	MEGA15D200C09LN22	200	247,0	60	260	101,6	—	160	63	6,1	9	9,72	7270
4163322	MEGA15D250C11LN22	250	296,9	60	305	101,6	177,8	225	63	6,1	11	14,36	6500
4163703	MEGA15D315C13LN22	315	361,8	60	372	101,6	177,8	225	80	6,0	13	21,52	5790

ПРИМЕЧАНИЕ: комплектующие представлены на стр. O40.

■ **Рекомендации по выбору пластин**

Торцевые фрезы

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.S..HD	KC725M	.S..HD	KC725M	.S..HD	KCPK30
P3-P4	.S..HD	KC725M	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
P5-P6	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCPK30
K3	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—