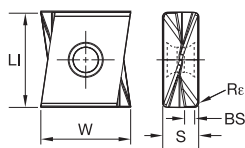
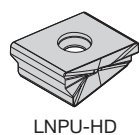


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.S..HD	KC725M	.S..HD	KC725M	.S..HD	KCPK30
P3-P4	.S..HD	KC725M	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
P5-P6	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCPK30
K3	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины



P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	○	○
N	●	●	●	●
S	●	●	●	●
H	●	●	●	●

- лучший выбор
- альтернативный выбор

■ LNP-U-HD

номер по каталогу	LI	BS	W	Re	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30
LNP221012PNSRHD	26,50	2,31	25,01	1,20	10,00	0,23	4	●	●	●	●

Торцевые фрезы