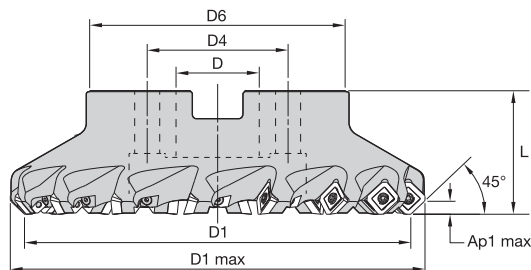
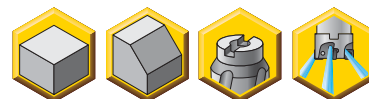


- Технология прецизионного подвода СОЖ (PCT).
- Подача СОЖ непосредственно в зону резания.
- Улучшенная теплопередача.
- Улучшенный стружкоотвод.
- Повышение производительности при обработке титана.



beyond BLAST™

■ Насадные фрезы ВВ с углом в плане 45°

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	тах частота вращения
4137779	50A04RS45SE14BB	50	63,9	22	—	50	40	6,6	4	0,47	18400
4137780	63A05RS45SE14BB	63	76,8	22	—	50	40	6,6	5	0,61	16400
4137781	80A06RS45SE14BB	80	93,8	27	—	60	50	6,6	6	1,19	14500
4137782	100B07RS45SE14BB	100	113,7	32	—	80	50	6,6	7	1,89	13000
4147354	100B10RS45SE14BB	100	113,7	32	—	80	50	6,6	10	1,91	13000
4137783	125B08RS45SE14BB	125	138,7	40	—	90	63	6,6	8	3,36	11600
4147355	125B12RS45SE14BB	125	138,7	40	—	90	63	6,6	12	3,35	11600
4137784	160C10RS45SE14BB	160	173,6	40	66,7	100	63	6,6	10	4,33	10300
4147356	160C14RS45SE14BB	160	173,6	40	66,7	100	63	6,6	14	4,35	10300
4137785	200C12RS45SE14BB	200	213,6	60	101,6	130	63	6,6	12	6,47	9200
4147357	200C16RS45SE14BB	200	213,6	60	101,6	130	63	6,6	16	6,84	9200

Торцевые фрезы

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx Plus	винт с низкой головкой	винт с потайной головкой	стопорный винт с каналом для СОЖ	насадка для наружного подвода СОЖ в сборке
50	MS2078	4,0	DT15IP	129.025	—	—	—
63	MS2078	4,0	DT15IP	129.025	—	—	—
80	MS2078	4,0	DT15IP	—	MS2038	—	—
100	MS2078	4,0	DT15IP	—	—	MS2195C	—
125	MS2078	4,0	DT15IP	—	—	MS2187C	—
160	MS2078	4,0	DT15IP	—	—	—	MCCM16001
200	MS2078	4,0	DT15IP	—	—	—	MCC080001