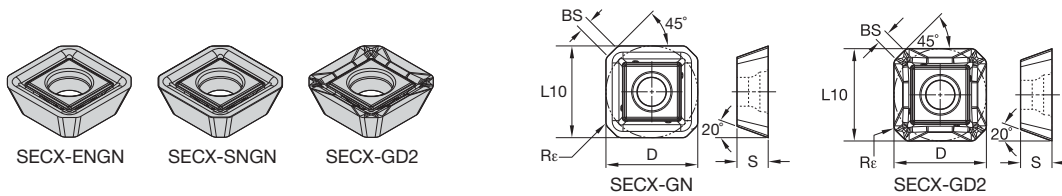


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	.E..GD2	KC725M	.E..GN	KC725M	.S..GN	KC725M
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • ВВ KSSM 45°



beyond BLAST™

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	■
M	■
K	■
N	■
S	●
H	■

Торцевые фрезы

■ SECX-GN

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC725M
SECX1404AEENG	14,00	1,85	14,00	1,00	4,76	0,06	4	
SECX1404AESNGN	14,00	1,85	14,00	1,00	4,76	0,08	4	

■ SECX-GD2

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC725M
SECX1404AEENG2	14,00	1,85	14,00	1,00	4,76	0,06	4	