

■ Рекомендуемые начальные скорости резания [м/мин]

Группа материала		KC410M			KC520M			KC725M			KCK15		
P	1	—	—	—	—	—	—	315	275	255	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	260	230	195	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	240	205	170	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	215	180	145	—	—	—
	5	—	—	—	—	—	—	180	160	145	—	—	—
	6	—	—	—	—	—	—	160	120	95	—	—	—
M	1	—	—	—	—	—	—	205	180	165	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	185	160	130	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	140	120	95	—	—	—
K	1	—	—	—	325	295	260	—	—	—	505	460	410
	2	—	—	—	255	225	215	—	—	—	400	355	330
	3	—	—	—	215	190	170	—	—	—	335	300	275
N	1-2	1460	1300	1195	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	1300	1195	1100	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	45	35	30	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	45	35	30	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	55	45	30	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	75	55	35	—	—	—
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Группа материала		KCPM20			KCPK30			KY3500		
P	1	660	580	535	545	475	440	—	—	—
	2	410	370	330	335	305	275	—	—	—
	3	370	330	305	305	275	250	—	—	—
	4	275	255	230	225	210	190	—	—	—
	5	330	300	275	310	275	255	—	—	—
	6	230	200	175	190	165	—	—	—	—
M	1	270	240	205	250	220	190	—	—	—
	2	245	215	190	225	195	170	—	—	—
	3	195	175	150	175	160	140	—	—	—
K	1	435	390	350	355	320	285	965	880	780
	2	345	310	280	280	255	230	765	685	635
	3	290	255	240	235	210	195	645	570	525
N	1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50-100%			
.F..LE	0,12	0,24	0,47	0,09	0,18	0,35	0,08	0,15	0,31	0,07	0,14	0,29	0,07	0,14	0,28	.F..LE
.E..LD2	0,13	0,27	0,50	0,10	0,20	0,38	0,08	0,18	0,33	0,08	0,16	0,31	0,08	0,16	0,30	.E..LD2
.E..GP2	0,17	0,29	0,54	0,13	0,22	0,41	0,11	0,19	0,35	0,10	0,18	0,33	0,10	0,17	0,32	.E..GP2
.E..GB2	0,20	0,32	0,58	0,15	0,24	0,43	0,13	0,21	0,38	0,12	0,20	0,35	0,12	0,19	0,34	.E..GB2
.S..GP2	0,24	0,38	0,64	0,18	0,29	0,48	0,16	0,25	0,42	0,15	0,23	0,39	0,14	0,23	0,38	.S..GP2
.S..GB2	0,24	0,44	0,69	0,18	0,33	0,52	0,16	0,29	0,45	0,15	0,27	0,42	0,14	0,26	0,41	.S..GB2
.S..GN	0,24	0,47	0,72	0,18	0,35	0,54	0,16	0,31	0,47	0,15	0,29	0,44	0,14	0,28	0,43	.S..GN

ПРИМЕЧАНИЕ: в качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».