



Пластины из керамики



Основная область применения

Усовершенствованные материалы Kennametal, использующие технологию Beyond™, обеспечивают повышенную износостойкость и прочность, в зависимости от выполняемой операции.

Пластины из керамики KΥK — это лучший выбор для высокоскоростной непрерывной или легкой прерывистой токарной обработки серого чугуна. Эти пластины обладают высокой стойкостью к образованию трещин, повышенной износостойкостью и расширенным диапазоном применения. Компания Kennametal предлагает полный ассортимент высокопроизводительных керамических пластин для обработки чугуна, включающий сплавы KΥK10™ и KΥK25™ с CVD покрытием, способный оптимизировать время обработки и сократить общие производственные затраты.

Пластины из керамики KYS являются лучшим выбором для высокоскоростной обработки жаропрочных сплавов. Многослойное покрытие обеспечивает повышенную химическую стойкость по сравнению со сплавами без покрытия. Превосходная силановая керамическая основа более эффективно противостоит образованию проточин по глубине резания, чем керамика, армированная волокнами SiC.

Особенности и преимущества

KΥK10

- Повышенная прочность и износостойкость, а также увеличенная на 20% стойкость пластин по сравнению с существующим сплавом KΥ1310™.
- Прекрасно подходит для непрерывной и легкой прерывистой токарной обработки чугуна.
- Ассортимент включает токарные пластины Kenloc™, Kendex™ и Top Notch™.

KΥK25

- Покрытие толщиной 12 микрон обеспечивает превосходную износостойкость, а дополнительная обработка перед нанесением покрытия гарантирует высокую предсказуемую стойкость и высокую производительность при выполнении операций обработки чугуна.
- Повышение стойкости инструмента до 30% по сравнению с аналогичными керамическими сплавами с CVD покрытием.
- Ассортимент включает токарные пластины Kenloc, Kendex и Top Notch.

KΥ3500™

- Стандарт для высокоскоростной токарной обработки.
- Отлично подходят для выполнения черновой и чистовой обработки с использованием и без использования СОЖ со скоростями резания до 1040 м/мин.
- Сплав эффективен в тяжелых условиях прерывистого резания ковкого или пластичного чугуна (предел прочности на разрыв <70 000 фунт/дюйм²) при скоростях 275–500 м/мин.