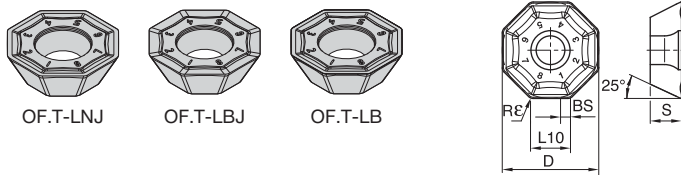


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
P3-P4	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPK30	.S..HB	KCPK30
P5-P6	.E..GB	KCPK30	.E..GB	KCPM20	.S..HB	KCPM20
M1-M2	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
M3	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPK30	.S..HB	KCPK30
K1-K2	.E..LB	KCK15	.E..GB	KCK15	.S..HB	KCK15
K3	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPK30	.S..HB	KCPK30
N1-N2	.F..LBJ	KC410M	.F..LBJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M
N3	.F..LBJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M	.E..LBJ	KC422M
S1-S2	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
S3	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
S4	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины



Торцевые фрезы

■ OFKT-LNJ

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
OFKT06L5AFFNLNJ	14,70	5,00	6,00	—	0,8	0,02	8	●							

■ OFKT-LBJ

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
OFKT06L5AFFNLBJ	14,70	5,00	6,00	—	0,8	0,02	8	●							
OFKT06L5AFENLBJ	14,70	5,00	6,00	—	0,8	0,03	8		●						

■ OFKT-LB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPM20	KCPK30
OFKT06L5AFENLB	14,70	5,00	6,00	1,23	0,8	0,10	8				●	●	●		
OFKT06L5AFSNLB	14,70	5,00	6,00	1,21	0,8	0,22	8				●	●	●		●

beyond

	P	M	K	N	S	H
● лучший выбор				●	●	●
○ альтернативный выбор				○	○	○