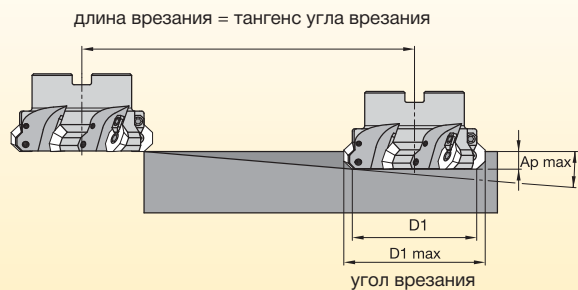


Рекомендации по применению фрез KSOM Mini • OF.T06L5

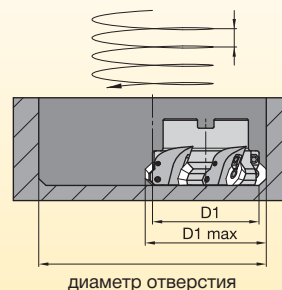
■ Врезание под углом



Метрическая система

D1 мм	D1 max мм	Ap max мм	угол врезания (°)	длина врезания, мм
32	41,1	9	11,0	46,3
40	49,0	9	7,5	68,4
50	58,9	9	5,0	102,9
63	71,8	9	3,9	132,0
80	88,7	9	2,9	177,7
100	108,6	9	2,2	234,3
125	133,6	9	1,7	303,2
160	168,5	9	1,3	396,6

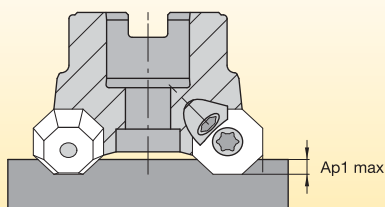
■ Винтовая интерполяция



Метрическая система

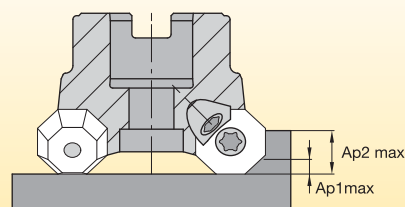
D1 мм	D1 max мм	диаметр отверстия		Ap/об мм
		min, мм	max, мм	
32	41,1	61,7	81,7	4,7
40	49,0	77,5	97,6	4,7
50	58,9	97,4	117,4	4,7
63	71,8	123,3	143,3	4,7
80	88,7	157,2	177,2	4,7
100	108,6	197,2	217,1	4,7
125	133,6	247,1	267,0	4,7
160	168,5	317,1	377,0	4,7

■ Плунжерное фрезерование



максимальная глубина врезания	мм
Ap1 max	3,2

■ Торцевое фрезерование



максимальная глубина резания Ap	мм	подача на зуб (fz)
Ap1 max	3,5	1 x fz
Ap2 max	9,0	0,6 x fz



Торцевые фрезы