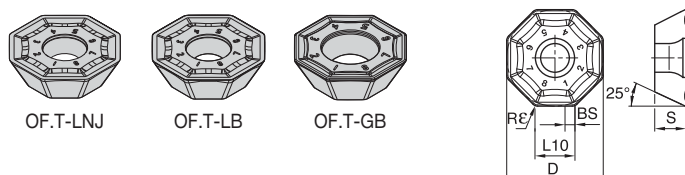


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
P3-P4	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPK30	.S..HB	KCPK30
P5-P6	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPK30	.S..HB	KCPK30
M1-M2	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
M3	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPK30	.S..HB	KCPK30
K1-K2	.E..LB	KCK15	.E..GB	KCK15	.S..HB	KCK15
K3	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPK30	.S..HB	KCPK30
N1-N2	.F..LNJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M
N3	.F..LNJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M
S1-S2	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
S3	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
S4	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины



Торцевые фрезы

■ OFKT-LNJ

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30
OFKT07L6AFFNLNJ	18,70	6,00	7,50	—	1,2	0,02	8	●					

■ OFKT-LB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30
OFKT07L6AFENLB	18,70	6,00	7,50	2,10	1,2	0,10	8		●	●	●	●	●
OFKT07L6AFSNLB	18,70	6,00	7,50	2,10	1,2	0,22	8				●	●	●

■ OFKT-GB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30
OFKT07L6AFENGB	18,70	6,00	7,50	—	1,2	0,15	8		●	●	●	●	●

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	M	K	N	S	H
●	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○