

■ Рекомендуемые начальные скорости резания [м/мин]

Группа материала		KC410M			KC520M			KC522M		
P	1	—	—	—	—	—	—	395	345	325
	2	—	—	—	—	—	—	330	290	240
	3	—	—	—	—	—	—	305	255	215
	4	—	—	—	—	—	—	270	225	180
	5	—	—	—	—	—	—	225	200	180
	6	—	—	—	—	—	—	200	150	120
M	1	—	—	—	—	—	—	245	215	200
	2	—	—	—	—	—	—	225	190	160
	3	—	—	—	—	—	—	170	145	115
K	1	—	—	—	325	295	260	275	250	220
	2	—	—	—	255	225	215	215	195	180
	3	—	—	—	215	190	170	180	160	145
N	1-2	1460	1300	1195	—	—	—	—	—	—
	3	1300	1195	1100	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	50	45	35
	2	—	—	—	—	—	—	50	45	35
	3	—	—	—	—	—	—	60	50	35
	4	—	—	—	—	—	—	85	60	45
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Группа материала		KC725M			KCK15			KCPM20			KCPK30		
P	1	315	275	255	—	—	—	660	580	535	545	475	440
	2	260	230	195	—	—	—	410	370	330	335	305	275
	3	240	205	170	—	—	—	370	330	305	305	275	250
	4	215	180	145	—	—	—	275	255	230	225	210	190
	5	180	160	145	—	—	—	330	300	275	310	275	255
	6	160	120	95	—	—	—	230	200	175	190	165	—
M	1	205	180	165	—	—	—	270	240	205	250	220	190
	2	185	160	130	—	—	—	245	215	190	225	195	170
	3	140	120	95	—	—	—	195	175	150	175	160	140
K	1	—	—	—	505	460	410	435	390	350	355	320	285
	2	—	—	—	400	355	330	345	310	280	280	255	230
	3	—	—	—	335	300	275	290	255	240	235	210	195
N	1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	45	35	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	45	35	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	55	45	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	75	55	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Торцевые фрезы

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50-100%			
.F..LNJ	0,12	0,24	0,47	0,09	0,18	0,35	0,08	0,15	0,31	0,07	0,14	0,29	0,07	0,14	0,28	.F..LNJ
.E..LB	0,24	0,37	0,59	0,18	0,27	0,44	0,16	0,24	0,39	0,15	0,22	0,36	0,14	0,22	0,35	.E..LB
.S..LB	0,24	0,59	0,90	0,18	0,44	0,67	0,16	0,38	0,58	0,15	0,36	0,54	0,14	0,35	0,53	.S..LB
.E..GB	0,24	0,51	0,71	0,18	0,38	0,53	0,16	0,33	0,46	0,15	0,31	0,43	0,14	0,30	0,42	.E..GB
.S..HB	0,24	0,59	0,97	0,18	0,44	0,72	0,16	0,38	0,63	0,15	0,36	0,59	0,14	0,35	0,57	.S..HB

ПРИМЕЧАНИЕ: в качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».