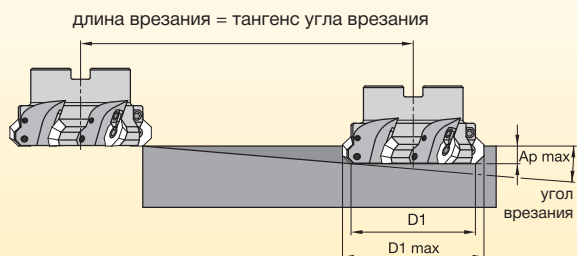


## Рекомендации по применению фрез KSOM Mini • OF.T07L6

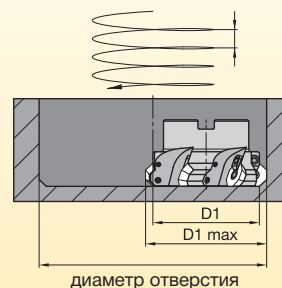
### ■ Врезание под углом



Метрическая система

D1 мм	D1 max мм	Ap max мм	угол врезания (°)	длина врезания, мм
63	74,2	9	5,5	121,5
80	91,1	9	4,0	167,3
100	111,0	9	3,0	223,2
125	135,9	9	2,3	291,3
160	170,8	9	1,7	394,2

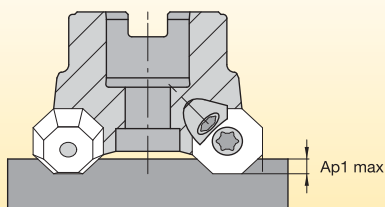
### ■ Винтовая интерполяция



Метрическая система

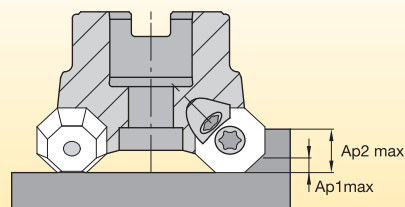
D1 мм	D1 max мм	диаметр отверстия		Ap/об мм
		min, мм	max, мм	
63	74,2	122,7	145,0	6,3
80	91,1	156,6	178,0	6,3
100	111,0	196,5	218,7	6,3
125	135,9	246,4	268,7	6,3
160	170,8	316,9	338,6	6,3

### ■ Плунжерное фрезерование



максимальная глубина врезания	мм
Ap1 max	4,2

### ■ Торцевое фрезерование



максимальная глубина резания Ap	мм	подача на зуб (fz)
Ap1 max	5,0	1 x fz
Ap2 max	11,0	0,6 x fz



Торцевые фрезы