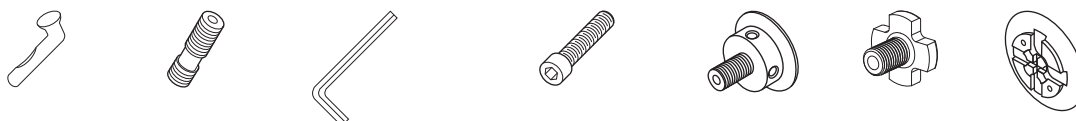


■ Торцевые фрезы для чистовой обработки • Насадные фрезы • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
1998359	63A04RP00MD10CF	52	63,0	22	65	—	55	40	1,0	4	0,70	20200
1998358	63A06RP00MD10CF	52	63,0	22	65	—	55	40	1,0	6	0,73	20200
1893753	80A06RP00MD10CF	69	80,0	27	82	—	64	50	1,0	6	1,25	15900
1886327	80A09RP00MD10CF	69	80,0	27	82	—	64	50	1,0	9	1,35	15900
1893754	100B08RP00MD10CF	89	100,0	32	102	—	84	50	1,0	8	1,85	12750
1886328	100B12RP00MD10CF	89	100,0	32	102	—	84	50	1,0	12	2,20	12750
1893755	125B10RP00MD10CF	114	125,0	40	127	—	104	63	1,0	10	3,75	10200
1886329	125B16RP00MD10CF	114	125,0	40	127	—	104	63	1,0	16	3,85	10200
1893756	160C12RP00MD10CF	149	160,0	40	162	66,7	140	63	1,0	12	6,60	7950
1886330	160C20RP00MD10CF	149	160,0	40	162	66,7	140	63	1,0	20	6,75	7950
1893757	200C14RP00MD10CF	189	200,0	60	202	101,6	180	63	1,0	14	9,70	6350
1886331	200C24RP00MD10CF	189	200,0	60	202	101,6	180	63	1,0	24	9,85	6350
1893758	250C18RP00MD10CF	239	250,0	60	252	101,6	230	63	1,0	18	16,65	5100
1886332	250C30RP00MD10CF	239	250,0	60	252	101,6	230	63	1,0	30	16,85	5100

Торцевые фрезы

■ Комплектующие



D1 max	косая тяга	зажимной винт	шестигранный ключ	Нм	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
63	410.085	420.060	170.003	5,0	125.025	420.104	—	—
80	410.085	420.060	170.003	5,0	125.230	420.120	—	—
100	410.085	420.060	170.003	5,0	—	420.160	—	—
125	410.085	420.060	170.003	5,0	—	—	420.200	470.232
160	410.085	420.060	170.003	5,0	—	—	420.200	470.233
200	410.085	420.060	170.003	5,0	—	—	—	470.234
250	410.085	420.060	170.003	5,0	—	—	—	470.235

ПРИМЕЧАНИЕ: комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте винт с крестовой головкой и насадку для подачи СОЖ совместно.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки можно дополнительно приобрести ключ (КТW45) и шестигранный наконечник 3 мм (69709922164).