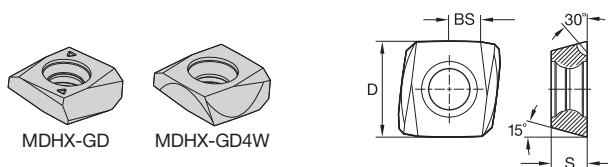


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.F..GD4W	KC520M	.F..GD4W	KC520M	.F..GD4W	KC520M
K3	.E..GD4W	KC520M	.E..GD4W	KC520M	.E..GD4W	KC520M
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные пластины • Fix-Perfect • MDHX1004... Правое исполнение



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	■	■	■	■
M	■	■	■	■
K	●	●	●	●
N	■	■	■	■
S	■	■	■	■
H	■	■	■	■

■ MDHX-GD • Правое исполнение

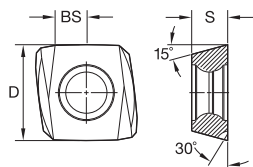
номер по каталогу	D	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KTRK20
MDHX1004ZDERGD	12,70	4,76	0,80	0,04	4	●	●	●

■ MDHX-GD4W • Правое исполнение

номер по каталогу	D	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KTRK20
MDHX1004ZDERGD4W	12,70	4,76	4,23	0,04	4	●	●	●
MDHX1004ZDFRGD4W	12,70	4,76	4,23	0,02	4	●	●	●



Торцевые фрезы



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	■	■	■	■
M	■	■	■	■
K	●	●	●	●
N	■	■	■	■
S	■	■	■	■
H	■	■	■	■

■ MDHX-GD4W • Левое исполнение

номер по каталогу	D	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M
MDHX1004ZDFLGD4W	12,70	4,76	4,23	0,02	4	●	●