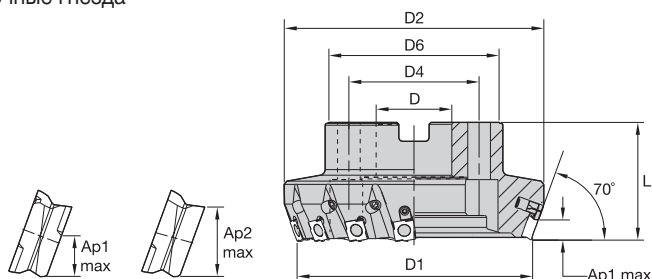
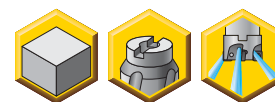


- Восемь режущих кромок на пластине.
- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Пластины с тангенциальным креплением позволяют вести обработку на повышенных подачах.
- Регулируемые посадочные гнезда (D1 = 80–160 мм).



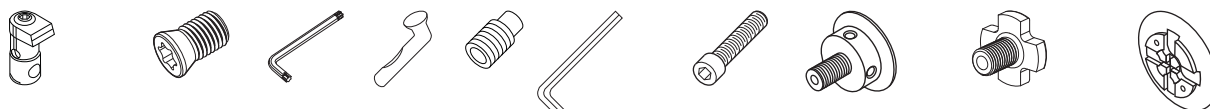
Ap1 max = 5,9 мм (8 кромок)
Ap2 max = 9,5 мм (4 кромки), уменьшите подачу на 30%



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1503027	50A04RP70SP12CFP	50	22	62	—	42	43	5,9	4	0	0,50	6300
1887100	50A05RP70SP12CFP	50	22	62	—	42	43	5,9	5	0	0,50	6300
1501666	50A06RP70SP12CFP	50	22	62	—	42	43	5,9	6	0	0,50	6300
1503029	63B05RP70SP12CFP	63	22	75	—	54	40	5,9	5	0	0,70	5000
1887101	63B07RP70SP12CFP	63	22	75	—	54	40	5,9	7	0	0,75	5000
1501667	63B08RP70SP12CFP	63	22	75	—	54	40	5,9	8	0	0,75	5000
1503038	80B06RP70SP12C1WFP	80	27	92	—	64	50	5,9	6	1	1,20	4000
1887102	80B08RP70SP12C2WFP	80	27	92	—	64	50	5,9	8	2	1,30	4000
1501668	80B10RP70SP12CFP	80	27	92	—	64	50	5,9	10	0	1,30	4000
1503034	100B08RP70SP12C2WFP	100	32	112	—	84	50	5,9	8	2	2,00	3200
1887173	100B12RP70SP12C3WFP	100	32	112	—	84	50	5,9	12	3	2,10	3200
1501701	100B14RP70SP12CFP	100	32	112	—	84	50	5,9	14	0	2,00	3200
1503049	125B10RP70SP12C2WFP	125	40	137	—	94	63	5,9	10	2	3,20	2500
1887174	125B15RP70SP12C3WFP	125	40	137	—	94	63	5,9	15	3	3,30	2500
1503054	160C12RP70SP12C3WFP	160	40	173	66,7	94	63	5,9	12	3	4,20	2000
1887175	160C18RP70SP12C3WFP	160	40	173	66,7	94	63	5,9	18	3	4,40	2000
1503057	200C16RP70SP12C4WFP	200	60	212	101,6	134	63	5,9	16	4	6,50	1600

■ Комплектующие



D1	регулируемый элемент	винт регулировочного элемента	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шестигранный ключ	Нм	винт с потайной головкой	стопорный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
50	—	—	—	410.081	121.612	170.003	5,0	125.025	420.100	—	—
63	—	—	—	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.102	—	—
80	479.100	193.300	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.122	—	—
100	479.100	193.300	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.160	—	—
125	479.100	193.300	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	—	420.200	470.232
160	479.100	193.300	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	—	420.200	470.233
200	479.100	193.300	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	—	—	470.234

ПРИМЕЧАНИЕ: комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте винт с крестовой головкой и насадку для подачи СОЖ совместно.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки можно дополнительно приобрести ключ (КТW45) и шестигранный наконечник 3 мм (69709922164).