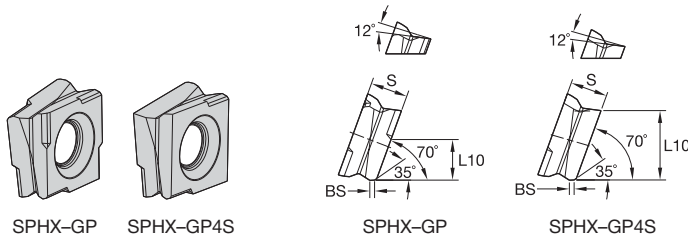


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.E..GP	KC520M	.E..GP	KCK15	.S..GP	KCK15
K3	.E..GP	KCPK30	.S..GP	KCPK30	.S..GP	KCPK30
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • SPHX1205... • Черновая обработка



SPHX-GP SPHX-GP4S

SPHX-GP

SPHX-GP4S

- лучший выбор
- альтернативный выбор

	P	M	K	N	S	H	KB1340	KC520M	KCK15	KTRK20	KCPK30	KY3500
● лучший выбор			●					●	●			
○ альтернативный выбор										○	○	

Торцевые фрезы

■ SPHX-GP • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	KB1340	KC520M	KCK15	KTRK20	KCPK30	KY3500
SPHX1205ZCELGP	5,41	5,50	0,70	0,04	8		●	●			
SPHX1205ZCTRGP	5,41	5,50	0,70	0,24	8				●		
SPHX1205ZCTRGPK	5,41	5,50	0,70	0,24	8						●
SPHX1205ZCTLGPK	5,41	5,50	0,70	0,24	8						●
SPHX1205ZCERGP	5,41	5,50	0,70	0,04	8		●	●		●	
SPHX1205ZCSRGP	5,41	5,50	0,70	0,14	8			●		●	

■ SPHX-GP4S • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	KB1340	KC520M	KCK15	KTRK20	KCPK30	KY3500
SPHX1205ZCERGP4S	10,04	5,50	0,70	0,04	4		●	●			
SPHX1205ZCTRGP4SK	10,06	5,50	0,70	0,24	4						●