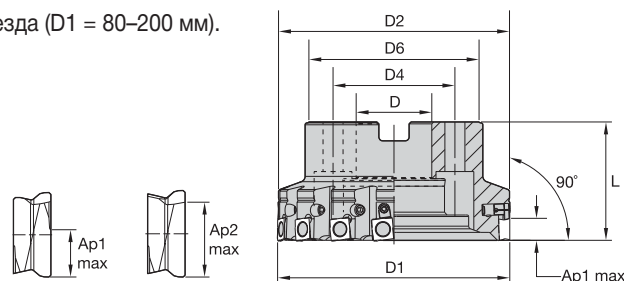
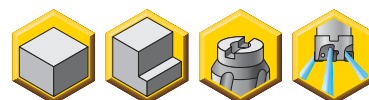


- Восемь режущих кромок на пластине.
- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Пластины с тангенциальным креплением позволяют вести обработку на повышенных подачах.
- Регулируемые посадочные гнезда (D1 = 80–200 мм).



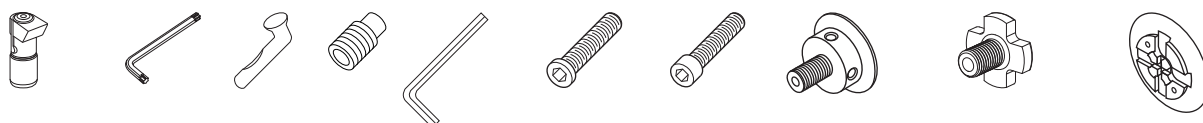
Ap1 max = 6 мм (8 кромок)
Ap2 max = 10 мм (4 кромки), уменьшите подачу на 30%

■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1503007	50A04RP90SP12CFP	50	22	48	—	41	43	6	4	0	0,35	6300
1501652	50A05RP90SP12CFP	50	22	48	—	41	43	6	5	0	0,36	6300
1503012	63A06RP90SP12CFP	63	22	61	—	51	40	6	6	0	0,59	5000
1887178	63A07RP90SP12CFP	63	22	61	—	51	40	6	7	0	0,60	5000
1501653	63A08RP90SP12CFP	63	22	61	—	51	40	6	8	0	0,60	5000
1503013	80A06RP90SP12C1WFP	80	27	79	—	64	50	6	6	1	1,12	4000
1887179	80A08RP90SP12C2WFP	80	27	79	—	64	50	6	8	2	1,15	4000
1501655	80A10RP90SP12CFP	80	27	79	—	64	50	6	10	0	1,15	4000
1503015	100B08RP90SP12C2WFP	100	32	99	—	84	50	6	8	2	1,70	3200
1887180	100B12RP90SP12C3WFP	100	32	99	—	84	50	6	12	3	1,80	3200
1501660	100B14RP90SP12CFP	100	32	98	—	84	50	6	14	0	1,90	3200
1503018	125B10RP90SP12C2WFP	125	40	123	—	94	63	6	10	2	2,85	2500
1887181	125B15RP90SP12C3WFP	125	40	123	—	94	63	6	15	3	3,00	2500
1503021	160C12RP90SP12C3WFP	160	40	158	66,7	94	63	6	12	3	3,90	2000
1887193	160C18RP90SP12C3WFP	160	40	158	66,7	94	63	6	18	3	4,00	2000
1503022	200C16RP90SP12C4WFP	200	60	199	101,6	134	63	6	16	4	6,10	1600
1887194	200C24RP90SP12C4WFP	200	60	199	101,6	134	63	6	24	4	6,30	1600
1501664	200C28RP90SP12CFP	200	60	199	101,6	134	63	6	28	0	6,30	1600

Торцевые фрезы

■ Комплектующие



D1	регулируемый элемент	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шестигранный ключ	винт с низкой головкой Нм	винт с потайной головкой	стопорный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
50	—	—	410.081	121.612	170.003	6,0	129.025	—	—	—
63	—	—	410.081	121.612	170.003	6,0	—	125.025	420.100	—
80	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	125.230	420.120	—
100	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	—	420.160	—
125	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	—	—	420.200
160	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	—	—	420.200
200	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	—	—	470.234

ПРИМЕЧАНИЕ: комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте винт с крестовой головкой и насадку для подачи СОЖ совместно.

В комплект с регулируемым элементом 479.100 входит винт 193.300.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки можно дополнительно приобрести ключ (КТW45) и шестигранный наконечник 3 мм (69709922164).