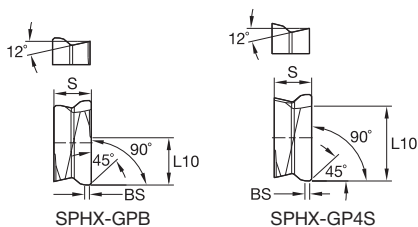
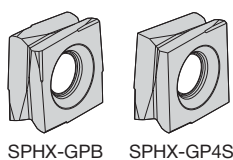


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.E..GPB	KC520M	.E..GPB	KCK15	.S..GPB	KCK15
K3	.E..GPB	KCPK30	.S..GPB	KCPK30	.S..GPB	KCPK30
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • SPHX1205... • Черновая обработка



P	■									
M	■									
K	■	●	●	●	○	○	●			
N	■									
S	■									
H	■									

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

■ SPHX-GPB • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок
SPHX1205PCERGPB	6,57	5,50	0,70	0,02	8
SPHX1205PCSRGPB	6,57	5,50	0,70	0,14	8
SPHX1205PCTRGPB	6,57	5,50	0,70	0,24	8
SPHX1205PCTRGPBK	6,57	5,50	0,70	0,24	8
SPHX1205PCTLGPBK	6,57	5,50	0,70	0,24	8

■ SPHX-GP4S • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок
SPHX1205PCERGP4SB	11,07	5,50	0,70	0,02	4
SPHX1205PCTRG4SBK	11,08	5,50	0,70	0,24	4

	KB1340	KC520M	KCK15	KTRK20	KCPK30	KY3500
KB1340						
KC520M	●					
KCK15		●				
KTRK20			●			
KCPK30				●		
KY3500					●	

