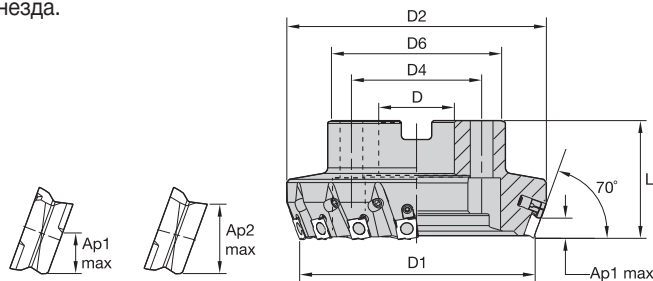
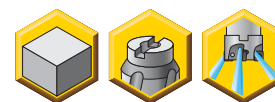


- Восемь режущих кромок на пластине.
- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Пластины с тангенциальным креплением позволяют вести обработку на повышенных подачах.
- Регулируемые посадочные гнезда.



Ap1 max = 6,5 мм (8 кромок)  
Ap2 max = 9,5 мм (4 кромки), уменьшите подачу на 30%

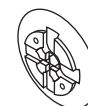
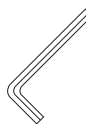
■ **Насадные фрезы**

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1802594	80A07RP70SP15C1WFP	80	27	94	—	64	50	6,5	7	1	1,50	4000
1777661	100B09RP70SP15C2WFP	100	32	114	—	84	50	6,5	9	2	2,20	3200
1798198	125B08RP70SP15C2WFP	125	40	139	—	94	63	6,5	8	2	3,30	2500
1802595	125B12RP70SP15C2WFP	125	40	139	—	94	63	6,5	12	2	3,40	2500
1798199	160C10RP70SP15C2WFP	160	40	174	66,7	94	63	6,5	10	2	4,60	2000
1802596	160C16RP70SP15C4WFP	160	40	174	66,7	94	63	6,5	16	4	4,80	2000
1798200	200C12RP70SP15C2WFP	200	60	214	101,6	134	63	6,5	12	2	6,90	1600
1798201	250C15RP70SP15C3WFP	250	60	264	101,6	134	63	6,5	15	3	10,80	1300

■ **Комплектующие**



Торцевые фрезы



D1	регулируемый элемент	винт регулировочного элемента	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шестигранный ключ	Нм	стопорный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
80	479.100	193.300	КТ9	410.084	121.616	170.003	5,0	420.120	—
100	479.100	193.300	КТ9	410.084	121.612	170.003	5,0	420.160	—
125	479.100	193.300	КТ9	410.084	121.616	170.003	5,0	420.220	470.232
160	479.100	193.300	КТ9	410.084	121.616	170.003	5,0	420.200	470.233
200	479.100	193.300	КТ9	410.084	121.616	170.003	5,0	—	470.234
250	479.100	193.300	КТ9	410.084	121.616	170.003	5,0	—	470.235

ПРИМЕЧАНИЕ: комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте винт с крестовой головкой и насадку для подачи СОЖ совместно.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки можно дополнительно приобрести ключ (КТW45) и шестигранный наконечник 3 мм (69709922164).