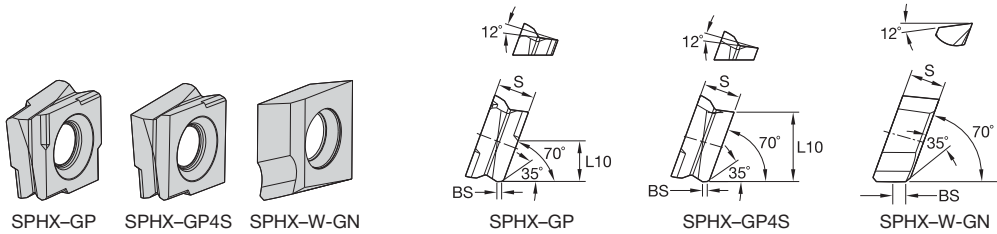


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.E..GP	KC520M	.E..GP	KCK15	.S..GP	KCPK30
K3	.E..GP	KCPK30	.S..GP	KCPK30	.S..GP	KCPK30
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • SPHX15T6...



P	■									
M	■									
K	■	●	●	●	○	○	●			
N	■									
S	■									
H	■									

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

■ SPHX-GP • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок
SPHX15T6ZCERGP	6,52	6,60	1,20	0,02	8
SPHX15T6ZCSRGP	6,52	6,60	1,20	0,14	8
SPHX15T6ZCTRGP	6,50	6,60	1,20	0,24	8
SPHX15T6ZCTRGPK	6,50	6,60	1,20	0,24	8

■ SPHX-GP4S • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок
SPHX15T6ZCERGP4S	12,49	6,60	1,20	0,04	4
SPHX15T6ZCTRGP4SK	12,51	6,60	1,20	0,24	4

■ SPHX-W • Чистовая обработка

номер по каталогу	L10	S	hm	число режущих кромок
SPHX15T6ZCFRGN1W	11,00	6,60	0,02	1
SPHX15T6ZCFRGN1WK	11,00	6,60	0,02	1

ПРИМЕЧАНИЕ: SPHX-W: Зачистная фаска BS = 2,7 мм.