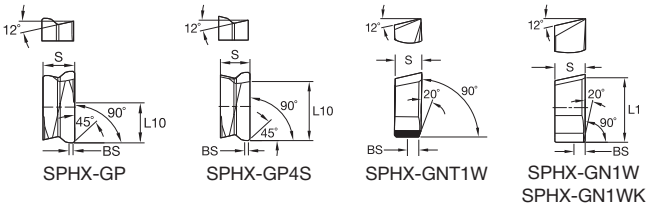
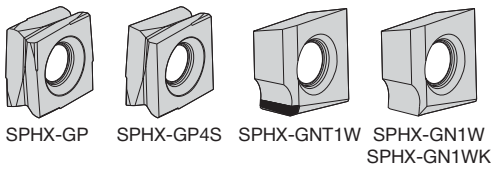


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.E..GP	KC520M	.E..GP	KCK15	.S..GP	KCPK30
K3	.E..GP	KCPK30	.S..GP	KCPK30	.S..GP	KCPK30
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • SPHX15T6...



● лучший выбор  
○ альтернативный выбор

P						
M						
K	●	●	●	○	●	●
N						
S						
H						

Торцевые фрезы

■ SPHX-GP • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок
SPHX15T6PCERGP	8,15	6,60	1,20	0,02	8
SPHX15T6PCSRGP	8,16	6,60	1,20	0,14	8
SPHX15T6PCTRGP	8,15	6,60	1,20	0,24	8

■ SPHX-GP4S • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок
SPHX15T6PCERGP4S	13,88	6,60	1,20	0,04	4

■ SPHX-W • Чистовая обработка

номер по каталогу	L1	S	hm	число режущих кромок
SPHX15T6PCERGNT1W	14,40	6,20	0,02	1
SPHX15T6PCFRGN1W	14,40	6,20	0,02	1
SPHX15T6PCFRGN1WK	14,40	6,20	0,02	1

ПРИМЕЧАНИЕ: SPHX-W: Зачистная фаска BS = 2,7 мм.