

## Серия HexaCut™

### Основная область применения

Торцевые фрезы Kennametal HexaCut специально разработаны для чернового и получистового торцевого фрезерования чугуна, ковкого чугуна и чугуна с вермикулярным графитом. Пластины с двенадцатью режущими кромками существенно снижают затраты и увеличивают стойкость инструмента. Небольшое время наладки и высокая точность фрезы позволяют использовать серию HexaCut для выполнения самых сложных операций. Один вид керамики и восемь твердых сплавов в сочетании с шестью режущими геометриями позволяют работать с большими подачами и оптимальной мощностью.



## Особенности и преимущества

### Специализированная платформа фрез для обработки автомобильных деталей из чугуна

- Рекомендуется для обработки серого чугуна и чугуна с вермикулярным графитом.
- Корпуса фрез с углом в плане 45° и нерегулируемыми посадочными гнездами рекомендуются для черновой обработки с  $Ap1 \text{ max} = 6 \text{ мм}$ .
- Корпуса фрез с углом в плане 60° и нерегулируемыми посадочными гнездами рекомендуются для черновой обработки и комбинированной черновой и чистовой обработки с  $Ap1 \text{ max} = 8 \text{ мм}$ .
- Фрезы с мелким шагом зубьев обеспечивают максимальную производительность при обработке чугуна.
- Широкий стандартный ассортимент различных геометрий пластин позволяет выполнять любые операции обработки на легких, средних и тяжелых режимах резания.
- Удобство использования и простота настройки фрезы.
- Двенадцать острых режущих кромок на каждой пластине обеспечивают низкие затраты на кромку и минимальные затраты на деталь.
- Для фрез диаметром  $D1 = 250 \text{ мм}$  и  $D1 = 315 \text{ мм}$  рекомендуется использовать разъемный корпус с фланцевым адаптером.