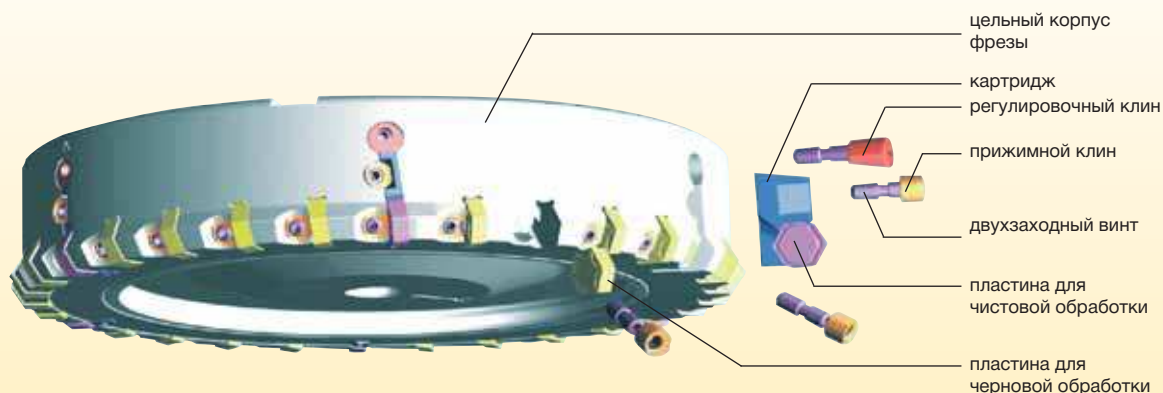


■ Корпус фрезы HexaCut 60° с нерегулируемым и регулируемым посадочными гнездами



			▼ = сменная пластина для черновой обработки				▼▼ = сменная пластина для чистовой обработки		
Рекомендуемая комбинация стандартных сменных пластин и геометрий									
Вид обработки	Угол в плане	Ap max	HNGX 090516 -MR Z = 12	HNGX 090508 -MH Z = 12	HNGX 090520 -ML Z = 12	HNGX 090520 -MM Z = 12	HNGX 090504 -MM Z = 12	HNGF 090504 -MT Z = 6+6	HNGF 090504 -MF Z = 12
▼	45°	6	■	ИЛИ ■	■	ИЛИ ■	■		
▼	60°	8	■	ИЛИ ■	■	ИЛИ ■	■		
▼▼	60°	1				■	ИЛИ ■	■	■
▼/▼▼	60°	8	■	ИЛИ ■	■	ИЛИ ■	■		■

ПРИМЕЧАНИЕ: Z = число режущих кромок.