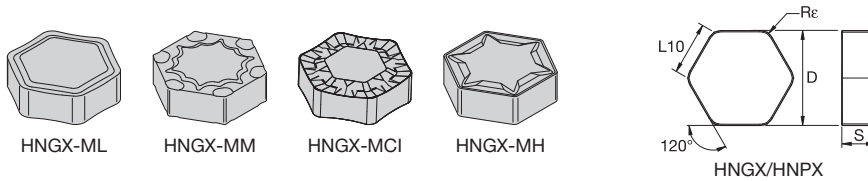


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	...ML	KCK15	...MM	KC917M	...MR	KC917M
K3	...MM	KCK15	...MM	KCK15	...MR	KCPK30
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • HexaCut • HN..0905...



Торцевые фрезы

■ HNGX-ML

номер по каталогу	D	S	L10	Re	hm	число режущих кромок
HNGX090520ML	16,20	5,56	9,35	2,0	0,04	12

■ HNGX-MM

номер по каталогу	D	S	L10	Re	hm	число режущих кромок
HNGX090504MM	16,20	5,56	9,35	0,4	0,10	12
HNGX090520MM	16,20	5,56	9,35	2,0	0,10	12
HNGX090530MM	16,20	5,56	9,35	3,0	0,10	12

■ HNGX-MCI

номер по каталогу	D	S	L10	Re	hm	число режущих кромок
HNGX090530MCI	16,20	5,56	9,35	3,0	0,10	12

■ HNGX-MH

номер по каталогу	D	S	L10	Re	hm	число режущих кромок
HNGX090508MH	16,20	5,56	9,35	0,8	0,05	12

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	M	K	N	S	H	KCK15	KCPK30	KC514M	KC524M	KC907M	KC914M	KC917M	KC924M	KY3500
●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○