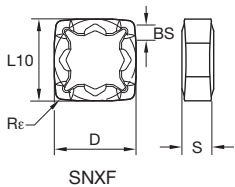
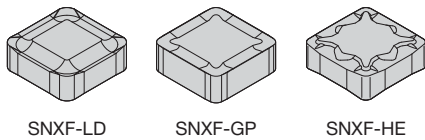


■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	.E..LD	KC917M	.S..GP	KC917M	.S..HE	KC524M
K3	.E..LD	KC917M	.S..GP	KC524M	.S..HE	KC524M
N1-N2	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины • KSSR



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

Торцевые фрезы

■ SNXF-LD

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок					
SNXF120412ENLD	12,70	4,56	12,70	—	1,2	0,03	8	●	●	●	●	●
SNXF43ZNEENLD	12,70	4,42	12,70	—	1,6	0,04	8	●	●	●	●	●

■ SNXF-GP

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок					
SNXF120412SNGP	12,70	4,68	12,70	—	1,2	0,06	8	●	●	●	●	●
SNXF1204ZNSNGP	12,70	4,68	12,70	1,00	1,2	0,07	8	●	●	●	●	●

■ SNXF-HE

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок					
SNXF120412SNHE	12,70	4,66	12,70	—	1,2	0,05	8	●	●	●	●	●
SNXF1204ZNSNHE	12,70	4,66	12,70	1,00	1,2	0,05	8	●	●	●	●	●

P	M	K	N	S	H	KC514M	KC524M	KC914M	KC917M	KY3500
●	○	●	○	○	○	●	●	●	●	○