

### ■ Рекомендуемые начальные скорости резания [м/мин]

Группа материала		KC514M			KC524M			KC907M		
P	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K	1	480	<b>350</b>	255	450	<b>320</b>	230	490	<b>365</b>	305
	2	420	<b>280</b>	205	390	<b>250</b>	190	385	<b>300</b>	250
	3	335	<b>260</b>	200	300	<b>225</b>	160	300	<b>250</b>	200
N	1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Группа материала		KC914M			KC917M			KY3500		
P	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K	1	420	<b>360</b>	300	360	<b>300</b>	240	965	<b>880</b>	780
	2	360	<b>300</b>	250	300	<b>240</b>	200	765	<b>685</b>	635
	3	300	<b>250</b>	200	240	<b>200</b>	160	645	<b>570</b>	525
N	1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости указаны **жирным** шрифтом.  
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

### ■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Запрограммированная подача на зуб (fz) в % от радиальной глубины резания (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,09	<b>0,17</b>	0,30	0,07	<b>0,13</b>	0,23	0,06	<b>0,11</b>	0,20	0,06	<b>0,11</b>	0,18	0,06	<b>0,10</b>	0,18	.E..LD
.S..GP	0,15	<b>0,25</b>	0,55	0,12	<b>0,19</b>	0,41	0,10	<b>0,16</b>	0,36	0,09	<b>0,15</b>	0,33	0,09	<b>0,15</b>	0,33	.S..GP
.S..HE	0,15	<b>0,30</b>	0,65	0,11	<b>0,23</b>	0,48	0,10	<b>0,20</b>	0,42	0,09	<b>0,18</b>	0,39	0,09	<b>0,18</b>	0,38	.S..HE

ПРИМЕЧАНИЕ: в качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».